

仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材
50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品
600t/a 建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：仪征海天铝业有限公司

编制单位：江苏润环环境科技有限公司

2025 年 9 月

建设单位法人代表：汪 荔

编制单位法人代表：朱忠湛

项 目 负 责 人：周 康

填 表 人：周 康

建设单位：仪征海天铝业有限公司

电话：0514-83456930

传真：/

邮编：211400

地址：仪征市汽车工业园联众路 16 号

编制单位：江苏润环环境科技有限公司

电话：025-85608181

传真：025-85608188

邮编：210009

地址：南京市鼓楼区水佐岗 64 号

目 录

表一 项目基本情况及验收标准依据.....	1
表二 项目建设情况.....	5
表三 主要污染源、污染物处理和排放.....	18
表四 报告表主要结论及审批部门审批决定.....	21
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	23
表六 验收监测内容.....	25
表七 验收监测结果.....	26
表八 结论.....	31

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边环境概况图
- 附图 3 项目平面布置图

附件

- 附件 1 验收调查工作函
- 附件 2 项目环评批复
- 附件 3 阶段性环保竣工验收意见
- 附件 4 关于对仪征海天铝业有限公司年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 项目环保工程变更说明的审查意见
- 附件 5 应急预案备案文件
- 附件 6 仪征市葫芦套工业污水处理厂接管范围情况说明
- 附件 7 检测报告
- 附件 8 建设项目一般变动环境影响分析
- 附件 9 验收监测期间工况
- 附件 10 “三同时”验收登记表

表一 项目基本情况及验收标准依据

建设项目名称	仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目				
建设单位名称	仪征海天铝业有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	江苏省仪征市汽车工业园联众路 16 号				
主要产品名称	铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a				
设计建设内容	年产铝挤压材 50000t、换热管材 300 万 m、深加工产品 600t				
实际建设内容	年产铝挤压材 50000t、换热管材 250 万 m，取消深加工车间及生产线，取消熔铸车间建设				
建设项目环评时间	2009 年 8 月	开工建设时间	2025 年 3 月		
调试时间	2025 年 7 月	验收现场监测时间	2025 年 8 月 5-8 日		
环评报告表审批部门	原仪征市环境保护局	环评报告表编制单位	江苏圣泰环境事务有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算（万元）	20243.53	环保投资总概算（万元）	46.4	比例	0.23%
实际总概算（万元）	20239.53	环保投资（万元）	42.4	比例	0.21%
验收监测依据	1、环境保护相关法律、法规 （1）《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）； （2）《中华人民共和国大气污染防治法》（中华人民共和国主席令〔2000〕32 号令，2018 年 10 月 26 日修订）； （3）《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起实施）； （4）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》2020 年 9 月 1 日实施； （5）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》主席令第一〇四号，2022 年 6 月 5 日起实施。 2、规章制度和验收技术规范 （1）《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》（生				

	态环境部公告 2018 年第 9 号); (2)《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》(国务院令 第 682 号); (3)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国家环境保护部, 国环规环评〔2017〕4 号); (4)《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办〔2015〕113 号); (5)《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单(试行)〉的通知》(环办环评函〔2020〕688 号); (6)《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办〔2021〕122 号); (7)《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)。 3、其他资料 (1)《仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目环境影响报告表》(江苏圣泰环境事务有限公司, 2009 年 8 月); (2)《关于仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目环境影响报告表批复》(原仪征市环境保护局, 仪环审〔2009〕201 号); (3)《仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目(第一阶段)竣工环境保护验收申请》(原仪征市环保局监察大队, 仪环验〔2011〕17 号); (4)《关于对仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 项目环境影响补充分析报告的审查意见》(原仪征市环境保护局, 仪环审〔2012〕99 号); (5)《关于对仪征海天铝业有限公司年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 项目环保工程变更说明的审查意见》(原仪征市环境保护局, 仪环审〔2013〕94 号);
--	---

	(6)《仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目竣工环境保护验收检测报告》(报告编号: MST20250801427-1, 江苏迈斯特环境检测有限公司, 2025 年 8 月); (7) 企业提供的其它相关资料。																																					
验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、废气排放标准 本项目废气主要为无组织排放的天然气燃烧废气以及焊接烟尘, 厂界无组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 3 中标; 厂界内无组织废气颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 表 A.1 中标准, 具体标准值详见下表。 表 1-1 大气污染物无组织排放标准 <table><tr><th>污染物名称</th><th>排放浓度限值 (mg/m³)</th><th>监控点设置</th><th>标准来源</th></tr><tr><td rowspan="2">颗粒物</td><td>5</td><td>厂房外</td><td rowspan="2">《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 表 A.1 中标准</td></tr><tr><td>0.5</td><td rowspan="3">厂界</td></tr><tr><td>二氧化硫</td><td>0.4</td><td rowspan="2">《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 3 标准</td></tr><tr><td>氮氧化物</td><td>0.12</td></tr></table> 2、废水排放标准 本项目废水经厂区内预处理后接管至仪征市工业污水处理厂(原仪征市实康污水处理厂)集中处理, 接管标准执行污水处理厂接管标准, 具体限值见下表。 表 1-2 废水排放标准 <table><tr><th>污染物名称</th><th>接管标准浓度限值 (mg/L)</th><th>标准来源</th></tr><tr><td>pH</td><td>6~9 (无量纲)</td><td rowspan="7">仪征市工业污水处理厂(原仪征市实康污水处理厂)接管标准</td></tr><tr><td>COD</td><td>300</td></tr><tr><td>SS</td><td>200</td></tr><tr><td>氨氮</td><td>30</td></tr><tr><td>磷酸盐(以 P 计)</td><td>3</td></tr><tr><td>石油类</td><td>20</td></tr><tr><td>动植物油</td><td>100</td></tr></table> 3、噪声排放标准 运营期企业厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准, 具体见下表。 表 1-3 噪声排放标准 (单位: dB (A)) <table><tr><th>类别</th><th>昼间</th><th>夜间</th><th>标准来源</th></tr></table>	污染物名称	排放浓度限值 (mg/m³)	监控点设置	标准来源	颗粒物	5	厂房外	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 表 A.1 中标准	0.5	厂界	二氧化硫	0.4	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 3 标准	氮氧化物	0.12	污染物名称	接管标准浓度限值 (mg/L)	标准来源	pH	6~9 (无量纲)	仪征市工业污水处理厂(原仪征市实康污水处理厂)接管标准	COD	300	SS	200	氨氮	30	磷酸盐(以 P 计)	3	石油类	20	动植物油	100	类别	昼间	夜间	标准来源
	污染物名称	排放浓度限值 (mg/m³)	监控点设置	标准来源																																		
	颗粒物	5	厂房外	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 表 A.1 中标准																																		
		0.5	厂界																																			
	二氧化硫	0.4		《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 3 标准																																		
	氮氧化物	0.12																																				
	污染物名称	接管标准浓度限值 (mg/L)	标准来源																																			
	pH	6~9 (无量纲)	仪征市工业污水处理厂(原仪征市实康污水处理厂)接管标准																																			
	COD	300																																				
	SS	200																																				
氨氮	30																																					
磷酸盐(以 P 计)	3																																					
石油类	20																																					
动植物油	100																																					
类别	昼间	夜间	标准来源																																			

	3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
	4、总量控制指标 本项目有组织废气主要为熔炼废气、挤压加热过程产生的天然气废气。实际建设过程中，企业现已取消铝挤压生产线的熔炼、浇铸工序的建设，因此无熔炼废气产生；另根据《新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 项目环保工程变更说明》及其审查意见（仪环审〔2013〕94 号），挤压加热过程产生的天然气燃烧废气由经 15m 高排气筒排放变更为车间内无组织逸散。因此，本项目现已无有组织废气排放，无组织废气主要为挤压工序使用天然气加热产生的天然气燃烧废气以及焊接烟尘。 根据报告表及环评批复，本次验收仅对厂界大气污染物排放浓度进行达标判定，不核算废气排放量。 废水接管量：废水量 26650t/a，水污染物接管量：COD 10.01t/a、SS 6.7t/a、氨氮 0.325t/a、磷酸盐 0.052t/a、动植物油 0.975t/a、石油类 0.29t/a。			

表二 项目建设情况

项目由来:

仪征海天铝业有限公司是专门从事铝及铝合金制品、铝合金汽车配件材料及汽车零部件加工制造和钢铝、铜铝、不锈钢复合散热管以及换热设备生产销售的工业企业。产品广泛应用于铝合金汽车配件及汽车零部件加工制造、石油化工、电站空冷、冷凝冷却、换热设备制造等行业，本项目位于仪征汽车工业园联众路 16 号。

该项目于 2009 年 8 月 19 日取得原仪征市环境保护局批复（仪环审〔2009〕201 号），主要建设内容为 14 条铝挤压生产线、19 条换热管材生产线、21 条深加工生产线。相关车间分阶段性建设，其中挤压车间、换热管车间及深加工车间已于 2011 年建设并于 2011 年 3 月 25 日通过原仪征市环境保护局环保阶段性验收（仪环验〔2011〕17 号），验收时已建成 6 条铝挤压生产线、6 条换热管材生产线及 5 条深加工生产线。

由于项目平面布局、环保设备的变更，企业于 2012 年委托编制了《新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 项目环境影响补充分析报告》，并于 2012 年 5 月 4 日取得原仪征市环境保护局的审查意见（仪环审〔2012〕99 号），于 2013 年 8 月 10 日通过原仪征市环境保护局环保阶段性验收（仪环验〔2013〕29 号）。验收时已建成 6 条铝挤压生产线，生产能力 30000t/a；16 条换热管生产线，生产能力 250 万 m/a；14 条深加工产品生产线，生产能力 400t/a。

企业后续生产过程中环保设备发生变动，于 2013 年委托编制了《年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 搬迁技改项目环保工程变更说明》，于 2013 年 4 月取得原仪征市环境保护局批复（仪环审〔2013〕94 号），该变更说明将天然气燃烧废气由有组织排放转为无组织排放。

现企业已将铝挤压生产线全部建设完毕，生产能力可达 50000t/a，其中本次建设的 20000t/a 铝挤压线，将天然气燃烧供热的熔融工序改为电加热，本次验收结束后企业铝挤压生产线生产能力可达 50000t/a，换热管生产线生产能力仍为 250 万 m/a，深加工产品生产线取消建设，剩余规模企业不再建设。

本项目第一阶段验收竣工时间为 2011 年 2 月 20 日，并于 2011 年 2 月 21 日开始调试，在 2011 年 3 月 25 日完成第一阶段验收，验收范围为 6 条铝挤压

生产线、6条换热管材生产线及5条深加工生产线；第二阶段验收竣工时间为2013年7月15日，并于2013年7月16日开始调试，在2013年8月10日完成第二阶段验收，验收范围为6条铝挤压生产线（生产能力30000t/a）、16条换热管生产线（生产能力250万m/a）、14条深加工产品生产线（生产能力400t/a）。除第一、二阶段外，剩余8条铝挤压生产线（生产能力20000t/a），于2025年7月17日竣工，2025年7月18日开始调试。本次为整体验收，验收范围为14条铝挤压生产线（生产能力50000t/a）、16条换热管材生产线（生产能力250万m/a）。本次验收已满足验收监测要求，具备建设项目“三同时”环境保护验收条件。

企业已完成排污许可证申领工作，排污许可证登记编号为91321081703915936L001Y，有效期限为2025年09月11日至2030年09月10日止。

参照《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等文件对项目进行竣工环境保护验收，并委托江苏润环环境科技有限公司编制验收监测报告表。我公司于2025年8月1日对本项目进行现场踏勘，2025年8月5日~8月8日对项目实施验收监测。根据监测结果和现场管理检查情况编制项目验收监测报告表。

工程建设内容：

表 2-1 项目主体、公用及环保工程建设内容一览表

类别	建设名称	环评建设情况		实际建设情况		与环评的一致性情况
		建设性质	设计规模	建设性质	设计规模	
主体工程	挤压一车间（1#挤压车间）	新建	铝挤压材生产线，设计产能40000t/a	新建	铝挤压材生产线，设计产能40000t/a	与环评一致
	挤压二车间（6#挤压车间）	新建	铝挤压材生产线，设计产能10000t/a	新建	铝挤压材生产线，设计产能10000t/a	
	换热管车间（2#轧制车间）	新建	换热管材生产线，设计产能300万m/a	新建	换热管材生产线，设计产能250万m/a	规模减少，剩余规模不再建设
	熔铸车间	新建	年熔铸铝锭、合金51470t	/	取消建设	取消建设
	深加工车间	新建	深加工生产线，设计产能600t/a	/	取消建设	取消建设
公用工程	给水	新建	86100t/a，市政自来水管网	新建	31067t/a，市政自来水管网	用水量减少55033t/a

	排水	新建	废水量 29380t/a	新建	废水量 26650t/a	由于换热管材产能减少, 清洗废水减少, 废水量减少
	供电	新建	4100.4 万 kW·h/a, 由真州变电所提供	新建	4100.4 万 kW·h/a, 由真州变电所提供	与环评一致
	天然气	新建	年使用量 24.36 万 m ³	新建	年使用量 5.5 万 m ³	部分加热改为电加热, 天然气用量减少
环保工程	废气	新建	1#挤压车间的挤压加热燃烧废气无组织排放	新建	1#挤压车间的挤压加热燃烧废气无组织排放	与环评一致
		新建	6#挤压车间天然气燃烧挤压加热	新建	6#挤压车间采用电加热	6#挤压车间由天然气加热改为电加热
		新建	焊接工序的颗粒物无组织排放	新建	焊接工序的颗粒物无组织排放	与环评一致
	废水	新建	化粪池 1 座, 有效容积 10m ³	新建	化粪池 1 座, 有效容积 10m ³	与环评一致
		新建	污水处理站, 处理规模 120m ³ /d	新建	污水处理站, 处理规模 120m ³ /d	与环评一致
	固废	新建	一座占地面积为 30m ² 的危废库	新建	一座占地面积为 30m ² 的危废库	与环评一致
	噪声	新建	隔声、减振等措施	新建	隔声、减振等措施	与环评一致

本项目主要设备建设情况见下表。

表 2-2 项目设备表

序号	设备名称	环评建设内容		实际建设内容		变化情况
		数量/台	规格型号	数量/台	规格型号	
1	熔铸机组	1	35 吨	0	/	取消建设
2	熔铸机组	1	5 吨	0	/	取消建设
3	反向单动挤压机	1	1250T	1	1250T	与环评一致
4	铝材挤压机	1	XJ-1250	1	XJ-1250	与环评一致
5	铝材挤压机	1	SY-2000T	1	SY-2000T	与环评一致
6	铝型材挤压机	1	SY-1320S	1	SY-1320S	与环评一致
7	铝型材挤压机	1	XJ-1800T	1	XJ-1800T	与环评一致
8	高压短行程铝材挤压机	2	SY-3000D	2	SY-3000D	与环评一致
9	冷床	1	30×6×1.23M	1	30×6×1.23M	与环评一致
10	冷床系列	1	/	1	/	与环评一致
11	牵引机	1	QY20	1	QY20	与环评一致
12	滑出台、冷床	1	1320T-1	1	1320T-1	与环评一致
13	冷床、牵引机	1	1800T	1	1800T	与环评一致
14	滑出台、冷床	1	1320T-2	1	1320T-2	与环评一致
15	滑出台（配牵引机）	1	2000T	1	2000T	与环评一致

16	滑出台、冷床	1	1250T-1	1	1250T-1	与环评一致
17	滑出台系列	1	1000T-3	1	1000T-3	与环评一致
18	链条式冷床	1	3000T	1	3000T	与环评一致
19	单牵引机	1	QY50	1	QY50	与环评一致
20	多棒热剪炉	4	/	4	/	与环评一致
21	工频感应炉	3	GWT	3	GWT	与环评一致
22	天然气加热铝棒炉	1	GWD	1	GWD	与环评一致
23	模具高效加热炉	4	BIII	4	BIII	与环评一致
24	井式模具加热炉	3	/	3	/	与环评一致
25	均质炉	2	15T	2	15T	与环评一致
26	时效炉	2	/	2	/	与环评一致
27	双梁桥式起重机	6	10T	6	10T	与环评一致
28	螺杆式空压机	1	10m ³	1	10m ³	与环评一致
		1	3.6m ³	1	3.6m ³	与环评一致
		1	4.5m ³	1	4.5m ³	与环评一致
		1	6.3m ³	1	6.3m ³	与环评一致
29	制氮机	1	50m ³ /h	1	50m ³ /h	与环评一致
30	桥式起重机	4	LH10T	4	LH10T	与环评一致
31	螺杆式空机	1	4.6m ³	1	4.6m ³	与环评一致
		1	2.57m ³	1	2.57m ³	与环评一致
32	小轧机	12	/	12	/	与环评一致
33	大轧机	2	/	2	/	与环评一致
34	清洗机	3	/	3	/	与环评一致
35	高速镶嵌机	6	/	6	/	与环评一致
36	超声波自动探伤系统	1	SST-305	1	SST-305	与环评一致
37	无心车床	1	XF-WX350Y	1	XF-WX350Y	与环评一致
38	剥头机	4	/	4	/	与环评一致
39	污水处理设施	1	/	1	/	与环评一致
40	均质炉	1	30T	1	30T	与环评一致
41	冷床	1	SFLC30000	1	SFLC30000	与环评一致
42	在线淬火系统	1	SFC3000D2	1	SFC3000D2	与环评一致
43	牵引机	1	/	1	/	与环评一致
44	反向挤压机	1	28MN	1	28MN	与环评一致
45	工频感应加热炉	1	3000T	1	3000T	与环评一致
46	配电工程	1	SCB14-2000KVA	1	SCB14-2000KVA	与环评一致
47	行车	2	KSSL16T-22.5m	2	KSSL16T-22.5m	与环评一致
48	双头切割机	1	8ST023500	0	/	取消建设
49	圆锯机	1	MC420NAC	0	/	取消建设
50	攻丝机	1	HS4112	0	/	取消建设
51	台钻	1	Z4110	0	/	取消建设
52	台钻	1	Z4112B	0	/	取消建设
53	钻铣床	1	ZXL-20	0	/	取消建设
54	数控铣床	1	X46325B/6	0	/	取消建设

55	板料折弯机	1	WE67Y-63/2500	0	/	取消建设
56	液压剪板机	1	QC12Y-6*2500A	0	/	取消建设
57	开式压力机	1	J12-16	0	/	取消建设
58	液压压装机	1	Y41A-10T	0	/	取消建设
59	滚圆机	1	RC-30	0	/	取消建设
60	冲床	1	JC-16	0	/	取消建设
61	亚弧焊机	1	WSME-500	0	/	取消建设
		1	NSA-400	0	/	取消建设
		1	WSE-315TSM	0	/	取消建设
		1	WSME-500	0	/	取消建设
62	液压折弯机	1	SB-38NC	0	/	取消建设
63	弯管机	1	W27Y	0	/	取消建设
64	连拉机	1	/	0	/	取消建设
65	轧扁机	1	/	0	/	取消建设



反向单动挤压机



铝材挤压机



反向挤压机感应炉

反向挤压机感应炉



1320T-2挤压机

铝材挤压机



1800T挤压机



3000T-2感应加热炉

铝型材挤压机  高压短行程铝材挤压机	感应加热炉  井式模具加热炉
高压短行程铝材挤压机  滑出台、冷床	井式模具加热炉  多棒加热炉
滑出台、冷床  均质炉	多棒加热炉  时效炉
均质炉  天然气加热铝棒炉	时效炉  模具高效加热炉
天然气加热铝棒炉	模具高效加热炉



小轧机

小轧机



大轧机

大轧机



清洗机

清洗机



剥头机

剥头机



超声波自动探伤系统

超声波自动探伤系统



污泥池

污泥池



调节池

调节池



沉淀池

沉淀池

				
化粪池	隔油池			
原辅材料消耗及水平衡：				
本项目原辅料主要为铝锭、合金、钢管、铜管等，均采用卡车运输。本项目主要原辅材料见下表。				
表 2-3 本项目主要原辅材料表消耗情况				
原辅材料名称	规格	环评使用量 (t/d)	调试期间使用情况 (t/d)	备注
铝棒	铝含量≥99%	171	132	
合金	主要为铜、镁、硅、锰	0.7	0.54	
钢管	/	6.7	5.1	
铜管	/	3.3	2.5	
工业碱	/	0.06	0.048	
乳化液	/	0.2	0.17	
铝酸脱	/	0.007	0.0054	
焊丝	/	0.08	0.062	
除渣剂	主要为氯化钠、氯化钾	0.2	0.17	
项目建成后营运产生的废水来源主要为员工生活污水和翅片管清洗废水，废水进入厂区污水处理装置处理达接管要求后，接管仪征市葫芦套工业污水处理厂，尾水进入红旗河，最终汇入长江。				

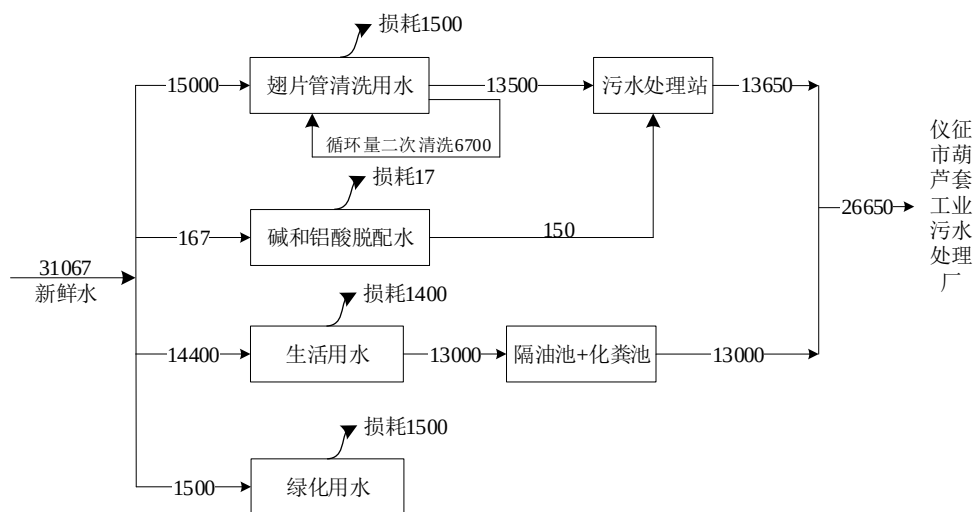


图 2-1 建设项目水平衡图 (t/a)

主要工艺流程及产物环节：

本项目产品主要为铝挤压材、换热管材，生产工艺详见图 2-2~图 2-4。

(G——废气，W——废水，N——噪声，S——固废)

1、铝挤压材

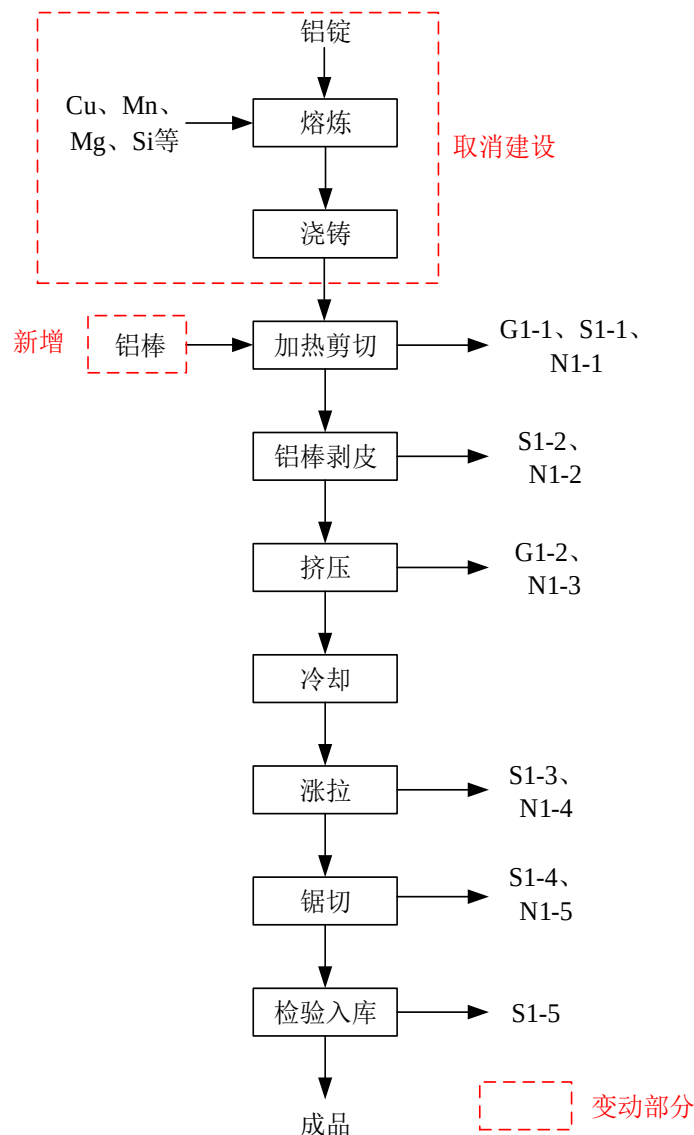


图 2-2 铝挤压材生产工艺流程及产污节点图

铝挤压材生产工艺流程简述：

（1）加热剪切：将铝棒放入长棒加热炉进行加热（采用天然气和电为能源进行加热），加热温度保持在 550℃左右，通过输送机送入剪切机，按生产需要剪切合适的长度。此工序有燃烧废气 G1-1、废铝边角料 S1-1 产生及机械噪声 N1-1；

（2）铝棒剥皮：将剪切后的铝棒用在线剥皮机把铝棒表面的氧化皮剥掉。此工序有废剥皮铝屑 S1-2 产生及机械噪声 N1-2；

（3）挤压：将已经做扒皮的铝棒进行加热处理，温度加热到 400~500℃时（采用天然气和电进行加热），将铝棒放入铝材挤压机中进行挤压处理（工作

压力为 22MPa)，铝棒在挤压机中的模具部分成型，然后进行淬火处理。此工序有燃烧废气 G1-2 产生及机械噪声 N1-3；

(4) 冷却：将挤压后的成型铝材放在冷床上使用风扇进行冷却；

(5) 涨拉：对挤压成型后的铝棒材两头进行平整处理，再利用拉伸机将铝材拉拔至需要的长度。此工序有废铝边角料 S1-3 产生及机械噪声 N1-4；

(6) 成品锯切：根据不同产品需要，将涨拉完成的铝材锯切成一定长度的产品。此工序有废铝边角料 S1-4 产生及机械噪声 N1-5；

(7) 检验入库：人工对锯切完成的准产品进行外观检验。检验完的一部分为产品，一部分为半成品，半成品用作深加工产品的生产原料。此工序可能会有不合格产品 S1-5 产生。

2、换热管材-翅片管

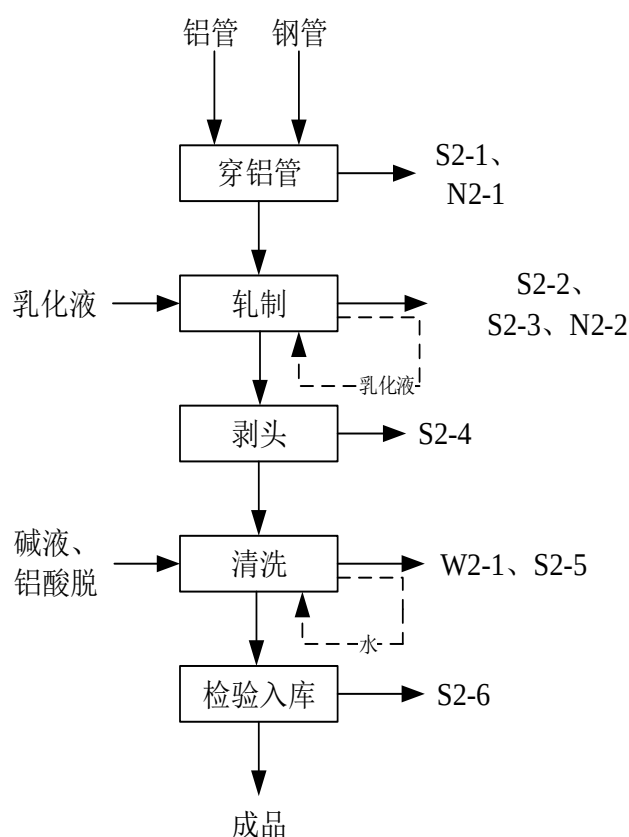


图 2-3 换热管材-翅片管生产工艺流程及产污节点图

换热管材-翅片管生产工艺流程简述：

(1) 穿铝管：将钢管和挤压成型的铝管穿入已经锯好的铝管中。此工序有边角废料 S2-1 产生及机械噪声 N2-1；

(2) 轧制：将打头处理好的套管放入轧片机进行轧制，轧制过程中会使管件发热，此时使用乳化液进行冷却。此工序有边角废料 S2-2、废乳化液 S2-3 产生及机械噪声 N2-2；

(3) 剥头：将套管接头处的金属层剥落。此工序有边角废料 S2-4 产生；

(4) 清洗：使用配制好的碱液进行清洗，再用清水清洗，再用铝酸脱配水清洗，再用清水冲洗，清洗过程中采用循环清洗的节水清洗方式。此工序有清洗废水 W2-1、碱渣 S2-5 产生。

(5) 检验入库：人工对出厂产品进行外观检验。此工序可能会产生不合格产品 S2-6。

3、换热管材-绕片管

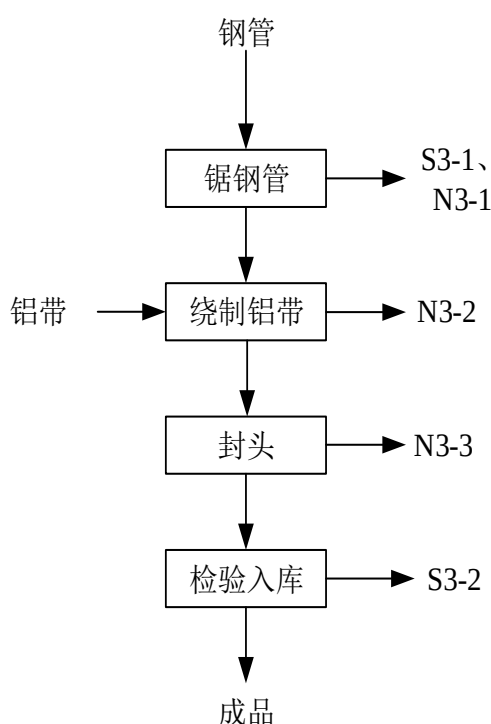


图 2-4 换热管材-绕片管生产工艺流程及产污节点图

换热管材-绕片管生产工艺流程简述：

(1) 锯钢管：将所需的钢管锯到产品所要求的长度待用。此工序有废边角料 S3-1 产生及机械噪声 N3-1；

(2) 绕制铝带：利用绕片机将铝带均匀地绕制在锯好的钢管上，制成换热管材，此工序产生机械噪声 N3-2；

(3) 封头：将绕制好的绕片管头部处铝带固定加装封头，此工序产生机械噪声 N3-3；

(4) 检验入库：人工对出厂产品进行外观检验。此工序可能会产生不合格产品 S3-2。

变动情况：

根据现场勘查结果，项目在实际建设中，主要变动如下：

1、由于市场环境变化及企业资金等原因，企业取消熔铸车间、取消深加工车间及其生产线建设，企业直接购买铝棒进行后续生产，原辅料由铝锭改为铝棒；换热管车间（2#轧制车间）的换热管材生产线产能由 300 万 m/a 减少至 250 万 m/a，剩余产能不再建设；

2、由于取消熔炼车间建设，循环冷却水用量减少；由于换热管材生产线产能减少，翅片管清洗水用量、碱和铝酸脱配制用水量均减少，因此，废水排放量减少；为减少污染物排放，企业将位于 6#挤压车间的铝挤压材生产线，由天然气燃烧加热改为电加热，天然气用量减少。

根据《仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目一般变动环境影响分析》，项目建设发生了变动，但不属于重大变动，可以纳入竣工环境保护验收。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）：

1、本项目废水来源主要为员工生活污水和翅片管清洗废水，生活污水经隔油池、化粪池预处理，与翅片管清洗废水经厂区污水处理站处理后，一起接管仪征市葫芦套工业污水处理厂；

2、本项目运营期产生的废气主要为挤压工序使用天然气加热产生的天然气燃烧废气以及焊接烟尘，均为无组织逸散；

3、本项目噪声源主要为铝材挤压机、轧片机、数控机床、多棒热剪炉、双梁桥式起重机、剥头机等，主要通过隔声、减振、吸声及控制生产时间等措施；

4、本项目运营期固废主要为边角料、除尘灰袋、炉渣、废矿物油和生活垃圾等。边角料回用，除尘灰袋、炉渣外售处理，废矿物油暂存于企业危废库（1#），委托有资质单位处置；员工生活垃圾由环卫清运。

表 3-1 主要污染物产生、处理、排放及排放情况

污染类别	污染源	污染因子	防治措施		变化情况
			环评设计要求	实际建设	
废气	挤压一车间、挤压二车间	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	挤压加热燃烧废气无组织排放，焊接工序的颗粒物无组织排放	挤压加热燃烧废气无组织排放，焊接工序的颗粒物无组织排放	与环评一致
废水	员工生活污水	COD、氨氮、SS、磷酸盐、动植物油、石油	隔油池+化粪池	隔油池+化粪池	与环评一致
	翅片管清洗废水		调节+沉淀	调节+沉淀	与环评一致
噪声	铝材挤压机、轧片机、双梁桥式起重机等	噪声	隔声、减振、吸声及控制生产时间等	隔声、减振、吸声及控制生产时间等	与环评一致
固废	生产车间、员工办公生活	边角料、除尘灰袋、炉渣、废矿物油和生活垃圾	边角料回用，除尘灰袋、炉渣外售处理，废矿物油暂存于企业危废库（1#）	边角料回用，除尘灰袋、炉渣外售处理，废矿物油暂存于企业危废库（1#）	与环评一致



图 3-1 企业现有危废库（1#）现场情况



图 3-2 各要素监测点位图

其他环保及环境风险防范措施：

一、排污口规范化

企业已按照《污染源监测技术规范》要求设置规范的、便于测量流量、流速的测流段和采样的标准采样口，有符合国家标准《环境保护图形标志》（GB15562.1-1995）规定要求的标志牌。企业已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理要求》（苏环控〔97〕122号）规范化设置。

本项目无废气排放口，本项目运营期生活污水经隔油池、化粪池预处理，与翅片管清洗废水经厂区污水处理站处理后，一起接管仪征市葫芦套工业污水处理厂。



图 3-3 本项目废水排口及标识牌

二、其他环保及环境风险防范措施

企业于企业于 2025 年 7 月 21 日签署发布了《仪征海天铝业有限公司突发环境事件应急预案》，于 2025 年 8 月 1 日取得扬州市仪征生态环境局对《仪征海天铝业有限公司（第四版）的备案，备案编号为：321081-2025-122-M，备案表见附件 3。

表四 报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

《报告表》总结论：综上所述，建设项目产生的各项污染物均可得到有效处置，可达标排放，对环境的影响较小，从环境保护的角度来讲，该项目在拟建地建设是可行的。

表 4-1 审批意见及落实情况

序号	审批意见	落实情况
1	一、根据《报告表》评价结论，该项目符合国家相关产业政策、符合扬州（仪征）汽车工业园区规划，同意该项目按《报告表》中所列建设内容在仪征市汽车工业园联众路 16 号建设。项目总投资 20243.53 万元，占地面积 92646 平方米。	本项目建设于仪征市汽车工业园联众路 16 号，项目总投资 20239.53 万元，占地面积 92646 平方米。
2	二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你公司必须逐项落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，项目建设和生产必须符合达标排放、清洁生产、污染物总量控制要求，确保各项污染物长期稳定达标排放。并须着重做好以下工作： 1、按照“雨污分流”的原则，完善厂区给排水管网，后期雨水经雨水管网收集后排放，项目清洗废水经厂内污水处理设施处理后与经隔油池、化粪池处理后的生活废水一起接入汽车工业园区污水管网并最终进入荣信污水处理厂处理排放。 2、熔铸机组采用天然气加热，压铸过程中产生的熔化废气采用集气罩收集后经布袋除尘器处理后由 15 米高排气筒排放；挤压加热过程产生的天然气燃烧废气经 15 米高排气筒直接排放；食堂厨房须安装油烟净化装置，废气统一进入附壁烟道至屋顶排放。尽量采用先进焊接工艺，减少焊接烟尘的无组织排放量。废气中颗粒物、SO₂ 污染物排放及外界无组织排放监控点颗粒物浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中二级标准，油烟执行《餐饮业油烟排放标准》（GB18483-2001）相应标准。 3、选用低噪声设备，合理布置熔铸机、轧片机、数控机床等噪声源，并对各类噪声设备采取有效的隔声、减振、吸声及控制生产时间等综合治理措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准，周围环境噪声满足相应功能区要求。	1、本项目已按照“雨污分流”的原则，建设有雨水、污水管网，后期雨水经雨水管网收集后排放，项目清洗废水经厂区污水处理站处理后与经隔油池、化粪池处理后的生活废水一起接入园区污水管网，最终进入仪征市葫芦套工业污水处理厂（荣信污水处理厂现已更名）； 2、本项目取消熔铸车间建设，无熔化废气产生；企业于 2013 年委托编制了《年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 搬迁技改项目环保工程变更说明》，于 2013 年 4 月取得原仪征市环境保护局批复（仪环审〔2013〕94 号），该变更说明将天然气燃烧废气由有组织排放转为无组织排放，因此，挤压加热过程产生的天然气燃烧废气无组织逸散；食堂油烟经油烟净化装置处理后通过烟道至屋顶排放；焊接烟尘无组织逸散；厂界颗粒物、SO₂ 排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。 3、本项目选用了低噪声设备，合理布置了轧片机、数控机床等设备，并采取了有效的隔声、减振、吸声及控制生产时间等综合治理措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，周围环境噪声满足相应功

	4、项目产生的生活垃圾由环卫部门定期清运，边角料、除尘灰袋、炉渣等回收或外卖处理，废矿物油须委托有资质单位进行安全处置，危险废物暂存场地应满足《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2001）要求，其转移处置须办理转移联单手续，并做好台帐登记工作。 5、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）的要求规范化设置排污口，便于环境监测和满足环境管理要求。	能区要求。 4、本项目产生的生活垃圾由环卫部门定期清运，边角料回用，除尘灰袋、炉渣外售处理，废矿物油委托有资质单位处置，本项目危废库已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求建设，危废转移处置已办理转移联单手续并进行了台账登记。 5、已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）要求，设置了各类排污口和标志。
--	---	---

表五 验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

(1) 监测分析方法

本项目竣工环境保护验收监测质量控制与质量保证按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告〔2018〕第9号）要求进行。

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	监测项目	监测分析方法	检出限
无组织废气	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（HJ1263-2022）	0.168mg/m ³
	二氧化硫	《环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法》（HJ482-2009）及修改单（生态环境部公告 2018 年第 31 号）	0.007mg/m ³
	氮氧化物	《环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》（HJ479-2009）及修改单（生态环境部公告 2018 年第 31 号）	0.005mg/m ³
废水	COD	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ828-2017）	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009）	0.025mg/L
	SS	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T11901-1989）	/
	磷酸盐	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2002 年）3.3.7.3 钼锑抗分光光度法	0.01mg/L
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定红外分光光度法》（HJ637-2018）	0.06mg/L
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定红外分光光度法》（HJ637-2018）	0.06mg/L
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	/

(2) 监测仪器

所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前均已经过校准。具体仪器如下。

表 5-2 监测仪器信息一览表

名称	型号	公司编号
真空箱采样器	MH3051	MST-05-149、MST-05-179、MST-05-180、MST-05-181、MST-05-182
恒温恒流/颗粒物采样器	MH1205	MST-11-203、MST-11-204、MST-11-213、MST-11-214
声级校准器	AWA6022A	MST-12-24
气象参数仪	Kestrel5500	MST-13-71
多功能声级计	AWA5688	MST-14-11
电子天平	FA1265SEM	MST-01-12
电子天平	FA2204B	MST-01-07

紫外可见分光光度计	UV-1800	MST-03-08、MST-03-02
紫外可见分光光度计	UV-3100	MST-03-13
滴定管	50mL	/
红外测油仪	OIL460	MST-03-07

（3）废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测的质量保证按照环保部发布的《环境监测技术规范》和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）中的要求进行全过程质量控制。烟尘采样器在采样前对流量计均进行校准，烟气采集方法和采气量严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）执行。监测仪器经计量部门检验并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。烟尘测试仪在采样前进行漏气检验和流量校正，烟气测试仪在采样前用标准气体进行标定。

（4）废水监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证监测分析结果的准确可靠，监测所用分析方法优先选用国标分析方法；在监测期间，样品采集、运输、保存严格按照国家标准和《环境水质监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做空白实验，质控样品或平行双样，质控样品量达到每批分析样品量的 10%以上，且质控数据合格。

（5）噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测仪器均经过计量部门核定并在有效期内，现场采样仪器使用前均经过校准，声级计在使用前、后用标准声源校准，其前、后校准示值偏差均小于 0.5dB，测量结果有效。

表六 验收监测内容

验收监测内容：

1、废气监测

项目无组织废气监测点位、监测因子和频次见表6-1。

表6-1 无组织废气监测信息一览表

测点号	测点位置	监测项目	监测频次
G1	厂界上风向	总悬浮颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	每天4次，监测2天
G2	厂界下风向		每天4次，监测2天
G3	厂界下风向		每天4次，监测2天
G4	厂界下风向		每天4次，监测2天

2、废水监测

本项目废水监测因子及频次见表6-2。

表6-2 废水监测内容

测点号	测点位置	监测项目	监测频次
W1	企业污水总排口	COD、氨氮、SS、磷酸盐、动植物油、石油	每天4次，连续监测2天

3、噪声监测

噪声监测点位和频次见表6-3。

表6-3 厂界噪声监测点位和频次信息一览表

监测点位及编号	监测内容	功能类别	监测频次
厂界东侧（N1）	等效连续A声级	3类	监测2天，昼间、夜间各1次
厂界南侧（N2）			
厂界西侧（N3）			
厂界北侧（N4）			

表七 验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：				
2025 年 8 月 5 日~8 月 8 日对仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目进行环境保护验收监测。监测期间，各装置正常运行，高噪声设备和各项环保治理设施正常运行；监测期间，铝挤压材生产线和换热管材生产线实际工况符合验收监测要求，具体情况见表 7-1。				
表7-1 验收期间工况表				
日期	名称	环评设计产量 (t/d)	实际产量 (t/d)	负荷率 (%)
2025.8.5	铝挤压材生产线	166.67	132.5	79.5
	换热管材生产线	0.83	0.68	81.9
2025.8.6	铝挤压材生产线	166.67	131.3	78.8
	换热管材生产线	0.83	0.67	80.7
2025.8.7	铝挤压材生产线	166.67	135.4	81.2
	换热管材生产线	0.83	0.70	84.3
2025.8.8	铝挤压材生产线	166.67	132.8	79.7
	换热管材生产线	0.83	0.69	83.1

验收监测结果：

1、废气监测结果与评价

表 7-2 无组织废气监测结果统计表

监测因子	监测日期	监测频次	排放浓度（mg/m³）			
			厂界上风向 G1	厂界下风向 G2~G4		
总悬浮颗粒物	2025.8.5	第一次	0.198	0.355	0.295	0.323
		第二次	0.252	0.369	0.333	0.358
		第三次	0.227	0.397	0.305	0.379
		第四次	0.270	0.335	0.342	0.339
	2025.8.6	第一次	0.221	0.289	0.331	0.405
		第二次	0.206	0.341	0.356	0.364
		第三次	0.263	0.300	0.373	0.345
		第四次	0.240	0.315	0.322	0.374
标准限值			1.0	1.0	1.0	1.0
达标情况			达标	达标	达标	达标
二氧化硫	2025.8.5	第一次	0.28	0.037	0.046	0.032
		第二次	0.025	0.034	0.048	0.031
		第三次	0.029	0.039	0.045	0.035
		第四次	0.027	0.033	0.042	0.033
	2025.8.6	第一次	0.026	0.036	0.047	0.033
		第二次	0.027	0.038	0.044	0.030
		第三次	0.029	0.034	0.046	0.031
		第四次	0.026	0.037	0.043	0.034
标准限值			0.4	0.4	0.4	0.4
达标情况			达标	达标	达标	达标

氮氧化物	2025.8.5	第一次	0.058	0.071	0.066	0.064
		第二次	0.061	0.078	0.074	0.069
		第三次	0.046	0.068	0.073	0.063
		第四次	0.049	0.067	0.065	0.062
	2025.8.6	第一次	0.055	0.066	0.070	0.061
		第二次	0.051	0.057	0.077	0.063
		第三次	0.048	0.060	0.076	0.071
		第四次	0.047	0.056	0.069	0.072
标准限值			0.12	0.12	0.12	0.12
达标情况			达标	达标	达标	达标

监测结果表明：验收监测期间，企业厂界无组织废气中总悬浮颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的最大排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。

2、废水监测结果与评价

表 7-3 废水监测结果与评价 单位：mg/L

监测点位	监测项目	2025.8.7				2025.8.8				限值标准	是否达标
		第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次		
污水总排口	COD	20	18	21	19	17	19	20	18	300	是
	氨氮	0.407	0.371	0.382	0.434	0.458	0.428	0.491	0.482	30	是
	SS	8	13	11	10	7	11	10	9	200	是
	硝酸盐	0.03	0.04	0.04	0.03	0.06	0.07	0.06	0.05	1	是
	动植物油	0.11	0.15	0.17	0.18	0.22	0.26	0.25	0.26	100	是
	石油类	0.88	0.82	0.83	0.84	0.91	0.89	0.92	0.90	20	是

监测结果表明：验收监测期间，企业污水总排口各污染物监测浓度满足仪征市葫芦套工业污水处理厂接管要求。

3、噪声监测结果与评价

表 7-4 噪声监测结果与评价 单位：dB（A）									
监测日期	天气情况	风速（m/s）	监测编号	监测点位	等效声级值		限值标准		达标情况
					昼间	夜间	昼间	夜间	
2025.8.5	昼间晴 夜间晴	昼间：1.8 夜间：1.9	N1	厂界东侧	57.7	51.9	65	55	达标
			N2	厂界南侧	54.6	52.4			
			N3	厂界西侧	57.6	47.3			
			N4	厂界北侧	55.9	50.6			
2025.8.6	昼间晴 夜间晴	昼间：1.8 夜间：2.0	N1	厂界东侧	57.5	51.6	65	55	
			N2	厂界南侧	58.2	50.0			
			N3	厂界西侧	56.3	50.9			
			N4	厂界北侧	55.5	49.4			
监测结果表明：验收监测期间，企业厂界噪声昼、夜间等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。									

4、总量核算

本项目有组织废气主要为熔炼废气、挤压加热过程产生的天然气废气。实际建设过程中，企业现已取消铝挤压生产线的熔炼、浇铸工序的建设，因此无熔炼废气产生；另根据《新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 项目环保工程变更说明》及其审查意见（仪环审〔2013〕94 号），挤压加热过程产生的天然气燃烧废气由经 15m 高排气筒排放变更为车间内无组织逸散。因此，本项目现已无有组织废气排放，无组织废气主要为挤压工序使用天然气加热产生的天然气燃烧废气以及焊接烟尘。

根据报告表及环评批复，本次验收仅对厂界大气污染物排放浓度进行达标判定，不核算废气排放量。

废水接管量：废水量 26650t/a，水污染物接管量：COD 10.01t/a、SS 6.7t/a、氨氮 0.325t/a、磷酸盐 0.052t/a、动植物油 0.975t/a、石油类 0.29t/a。

根据 2025 年 8 月 7 日和 8 月 8 日的监测数据，本报告取其浓度平均值作为核算依据，主要污染物排放总量核算见下表。

表 7-5 废水主要污染物排放总量核算表

监测项目	废水总量 (t/a)	平均浓度 (mg/L)	污染物排放 总量 (t/a)	总量控制指 标 (t/a)	是否满足总 量控制指标
COD	26650	19	0.506	10.01	是
SS		9.875	0.263	6.7	是
氨氮		0.431	0.011	0.325	是
磷酸盐		0.048	0.001	0.052	是
动植物油		0.2	0.005	0.975	是
石油类		0.874	0.023	0.29	是

表八 结论

验收监测结论：

仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目验收监测期间，各装置正常运行，环保设施正常运行，符合验收监测工况要求；具体验收结论如下：

1、本项目建设内容为新建铝挤压材生产线、换热管材生产线及配套设施，形成年产铝挤压材 50000t、换热管材 250 万 m 的生产能力，取消深加工车间及生产线，取消熔铸车间建设。运营期产生的废气主要为天然气燃烧废气和焊接烟尘，均为无组织逸散。验收监测期间，企业厂界无组织废气中总悬浮颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的最大排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；

2、验收监测期间，企业污水总排口各污染物监测浓度满足仪征市葫芦套工业污水处理厂接管要求；

3、验收监测期间，风速小于 5m/s，企业厂界噪声昼、夜间等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准；

4、本项目营运期新增固废主要为边角料、除尘灰袋、炉渣、废矿物油和生活垃圾等。边角料回用，除尘灰袋、炉渣外售处理，废矿物油暂存于企业危废库（1#），委托有资质单位处置；员工生活垃圾由环卫清运；

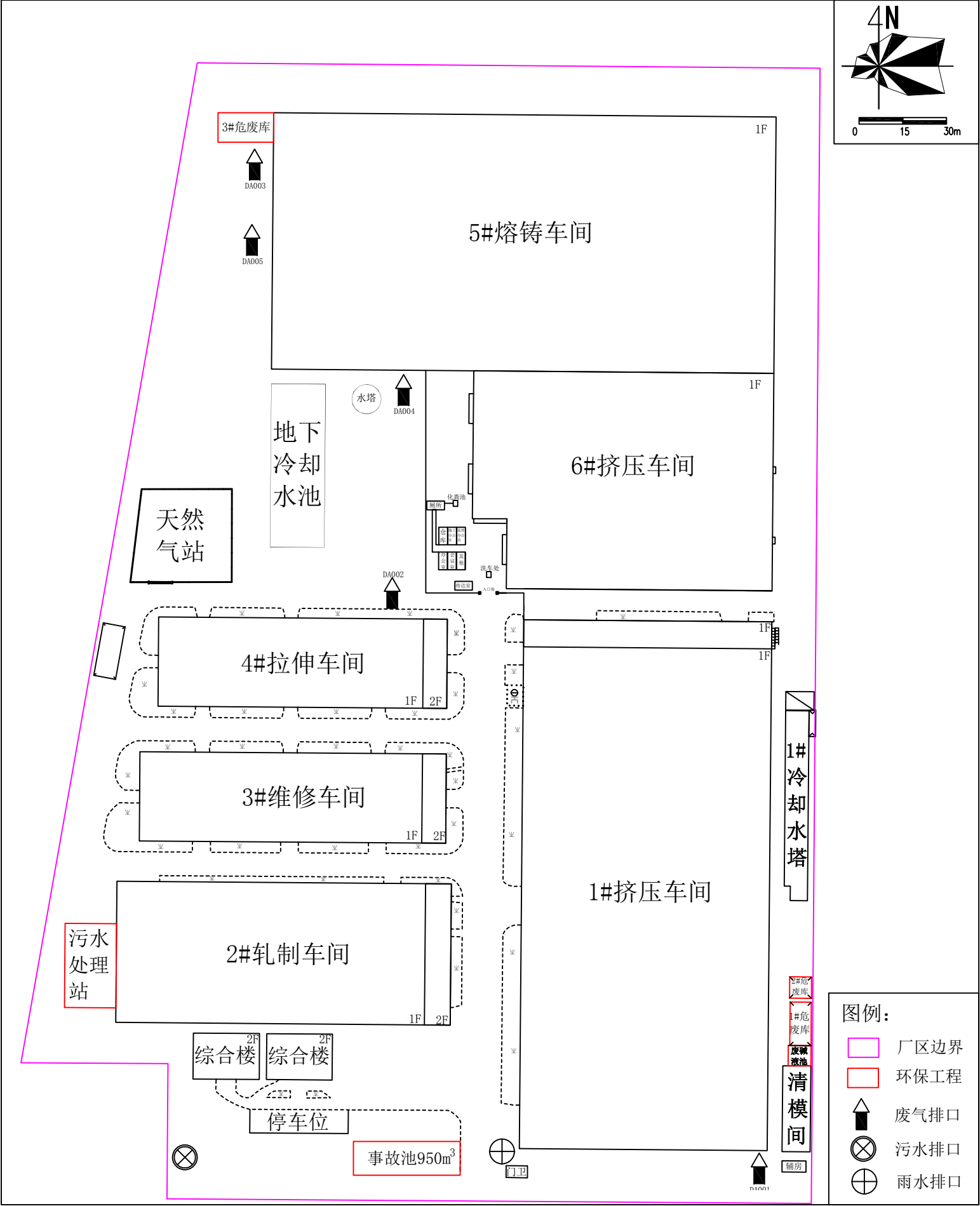
5、根据验收监测结果，颗粒物、SO₂、NO_x 排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；

6、本次变动内容主要为：（1）由于市场环境变化及企业资金等原因，企业取消熔铸车间、取消深加工车间及其生产线建设，企业直接购买铝棒进行后续生产，原辅料由铝锭改为铝棒；换热管车间（2#轧制车间）的换热管材生产线产能由 300 万 m/a 减少至 250 万 m/a，剩余产能不再建设；（2）循环冷却水用量、翅片管清洗水用量、碱和铝酸脱配制用水量均减少，废水排放量减少，天然气用量减少。对照污染影响类建设项目重大变动清单（试行），本项目变动不属于重大变动，可纳入环保竣工验收。

通过对仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目的实地勘察，建设项目主体工程和环保设施均改造完成并投入使用，其规模、功能及内容未发生变动，项目已按国家有

关建设项目环境管理法律法规要求，较好执行了“三同时”制度，并建立比较完善的环境管理和职责分明的环境管理制度。验收监测期间，各类环保设施正常运行，各类污染物排放达标，总量符合批复中的总量核定要求。建议通过“三同时”竣工环境保护验收。





附图3 项目平面布置图

关于委托开展仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材50000t/a、换热管材300万m/a、深加工产品600t/a
建设项目竣工环保验收调查工作的函

江苏润环环境科技有限公司：

我公司建设仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材50000t/a、换热管材300万m/a、深加工产品600t/a建设项目，目前该项目已建成并投入试运行。现委托贵公司承担该项目的环保竣工验收调查工作，请贵公司尽快开展现场调查等相关工作，具体事宜在合同中另行规定。

特此函告。

仪征海天铝业有限公司

2025年7月31日

仪征市环境保护局文件

仪环审(2009)201号



关于仪征海天铝业汽配有限公司新建年产铝挤压材
50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a
建设项目环境影响报告表批复

仪征海天铝业汽配有限公司:

你公司报送的《新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300m/a、深加工产品 600t/a 建设项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉,经研究,批复如下:

一、根据《报告表》评价结论,该项目符合国家相关产业政策、符合扬州(仪征)汽车工业园区规划,同意该项目按《报告表》中所列建设内容在仪征市汽车工业园联众路 16 号建设。项目总投资 20243.53 万元,占地面积 92646 平方米。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中,你公司必须逐项落实《报告表》中提出的各项环保要求,严格执行环保“三同时”

制度，项目建设和生产必须符合达标排放、清洁生产、污染物总量控制要求，确保各项污染物长期稳定达标排放。并须着重做好以下工作：

1、按照“雨污分流”的原则，完善厂区给排水管网，后期雨水经雨水管网收集后排放，项目清洗废水经厂内污水处理设施处理后与经隔油池、化粪池处理后的生活废水一起接入汽车工业园区污水管网并最终进入荣信污水处理厂处理排放。

2、熔铸机组采用天然气加热，压铸过程中产生的熔化废气采用集气罩收集后经布袋除尘器处理后由15米高排气筒排放；挤压加热过程产生的天然气燃烧废气经15米高排气筒直接排放；食堂厨房须安装油烟净化装置，废气统一进入附壁烟道至屋顶排放。尽量采用先进焊接工艺，减少焊接烟尘的无组织排放量。废气中颗粒物、SO₂污染物排放及周界外无组织排放监控点颗粒物浓度执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2中二级标准，油烟执行《餐饮业油烟排放标准》(GB18483-2001)相应标准。

3、选用低噪声设备，合理布置熔铸机、轧片机、数控机床等噪声源，并对各类噪声设备采取有效的隔声、减振、吸声及控制生产时间等综合治理措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类区标准，周围环境噪声满足相应功能区要求。

4、项目产生的生活垃圾由环卫部门定期清运，边角料、除尘灰袋、炉渣等回收或外卖处理，废矿物油须委托有资质单位进行安全处置，危险废物暂存场地应满足《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2001）要求，其转移处置须办理转移联单手续，并做好台帐登记工作。

5、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）的要求规范化设置排污口，便于环境监测和满足环境管理要求。

三、项目建成后污染物年排放总量按我局核定的总量计划执行（见附件）。

四、项目竣工试生产7日前向我局提出试生产申请，试生产期间做好环保验收监测等各项工作，并向我局申请办理项目竣工环保验收手续。

五、本批复5年内有效。批复5年后方开工建设或项目建设的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动的，你公司须向我局重新报批。

二〇〇九年八月十九日

审批专用章

附件:

建设项目竣工环境保护验收申请

项目名称 仪征海天铝业汽配有限责任公司年产铝挤型材
50000t/a. 换热管材3000m/a. 汽缸产品600t/a
搬迁技改项目

建设单位 仪征海天铝业汽配有限公司 (盖章)

法定代表人 汪 卫

联系人 陈 玉 勇

联系电话 0514-83583610

邮政编码 211400

邮寄地址 仪征汽车工业园、联众路16号

中华人民共和国环境保护部制

表一 基本信息

建设项目名称 (验收申请)	仪征海天铝业汽配有限责任公司年产铝挤型材 5000t/a、换热管材300t/a、深加工产品600t/a 搬迁 技改项目
建设项目名称 (环评批复)	仪征海天铝业汽配有限责任公司新建年产铝挤型材 5000t/a、换热管材300t/a、深加工产品600t/a 建设项目
建设地点	江苏省仪征市汽车工业园、联合路16号
行业主管部门或隶属集团	仪征市经委局
建设项目性质 (新建、改扩建、 技术改造)	搬迁技改
环境影响报告书(表)审批机关 及批准文号、时间	仪征市环保局 仪政市(2009)201号
审批、核准、备案机关及批准文 号、时间	扬州市(仪征)汽车工业园管委会 仪证管发(2007)25号
环境影响报告书(表)编制单位	江苏圣泰环境事务有限公司
项目设计单位	江苏省农垦建筑设计有限公司设计
环境监理单位	
环保验收调查或监测单位	仪征市环保局监察大队
工程实际总投资 (万元)	20043.53 万元
环保投资 (万元)	46.4 万元
建设项目开工日期	2008年12月
同意试生产(试运行)的环境保 护行政主管部门及审查决定文 号、日期	仪征市环保局 2009年12月
建设项目投入试生产(试运行) 日期	2009年12月20日起试生产

**关于仪征海天铝业有限公司
铝挤压材搬迁技改项目竣工环保检查验收意见**

仪环验(2011) 17号

仪征海天铝业有限公司:

你单位铝挤压材搬迁技改项目环保竣工验收申请收悉。2011年3月25日,我局组织环境监察大队等部门相关人员,对该项目中6条铝挤压生产线、6条换热生产线、5条深加工生产线等进行了阶段性竣工环保验收。在听取汇报、查看资料、现场察看的基础上形成如下验收意见:

你单位在项目建设过程中,能认真执行环评及环保“三同时”制度,生产过程中选用低噪声设备,合理布置噪声源,经市环境监测站监测,厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)III类标准;生产废水经厂内废水处理站预处理达到接管标准排入园区污水管网;建有固(危)废暂存场所。综上措施基本符合环保要求,验收组同意该项目通过环保阶段性验收。

要求你单位: 1、加强环保宣传,完善各项环保管理制度,进一步提高全体员工的环境意识; 2、加强对污水处理操作人员的培训,健全污水处理设施运行台账,正常维护废水处理设备,确保处理设施正常运行和污染物稳定达标排放; 3、加强生产现场管理,杜绝车间等场地污染物跑、冒、滴、漏现象的发生; 4、进一步做好固(危)废收集、分类和堆(存)放工作,规范危险废物的处置,建立、健全危险废物处置台账,严格执行联单制度,确保环境安全。

(公章)

经办人:

2011年3月25日

表四

验收组成员名单

[illegible]

附件:

建设项目竣工环境保护验收申请

新建铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万

项 目 名 称 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目

建 设 单 位 仪征海天铝业有限公司

法定代 表 人 汪 卫

联 系 人 陈 玉 勇

联 系 电 话 0514—83583610

邮 政 编 码 211400

邮 寄 地 址 仪征汽车工业园、联众路 16 号

中华人民共和国环境保护部制

说 明

1.本验收申请替代我部环发〔2001〕214号文件和环发〔2002〕97号文件中适用于编制环境影响报告书、表建设项目的环保验收申请。编制环境影响登记表建设项目的环保验收申请仍执行环发〔2001〕214号文件和环发〔2002〕97号文件。

2.本验收申请表一、表二由建设单位在申请环保验收前填写，表三、表四由负责建设项目竣工环保验收的环保行政主管部门在验收现场检查后填写。

3.表格中填不下或仍需另加说明的内容可以另加附页补充说明。

4.本验收申请一式两份，由负责建设项目竣工环保验收的环保行政主管部门随验收审批文件一并存档。

表一 基本信息

建设项目名称（验收申请）	新建铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目
建设项目名称（环评批复）	新建铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目
建设地点	仪征汽车工业园，联众路 16 号
行业主管部门或隶属集团	仪征经信委
建设项目性质 （新建、改扩建、技术改造）	新建
环境影响报告书（表）审批 机关及批准文号、时间	仪环审（2009）201 号、仪环审（2012）99 号
审批、核准、备案机关及批 准文号、时间	仪汽管发[2007]25 号、仪经信[2011]63 号
环境影响报告书（表）编制单 位	江苏圣泰环境事务有限公司、扬州美境环保科技有限公司
项目设计单位	江苏农垦建筑设计有限公司、扬州迪森建筑设计有限公司
环境监理单位	
环保验收调查或监测单位	仪征环保局监察大队
工程实际总投资（万元）	20243.53 万元+681.25 万元
环保投资（万元）	46.4 万元+87 万元
建设项目开工日期	2008 年 12 月、2011 年 4 月
同意试生产（试运行）的环 境保护行政主管部门及审 查决定文号、日期	仪征环保局,2009 年 12 月、2012 年 12 月
建设项目投入试生产（试运 行）日期	2009 年 12 月 20 日、2012 年 12 月 31 日

表二 环境保护执行情况

	环评及其批复情况	实际执行情况	备注
建设内容 (地点、规模、性质等)	地点: 汽车工业园、联众路 16 号 建设内容: 1、铝挤压生产线: 50000t/a. 2、换热管车间: 300 万 m/a. 3、深加工车间: 600t/a.	建设地点: 汽车工业园、联众路 16 号。 1、铝挤压生产线 8 条,30000t/a 2、换热管生产线 16 条, 250 万 m/a. 3、深加工产品生产线 14 条 400t/a.	
生态保护设施和措施	项目建设未对生态目标产生影响或破坏。		
污染防治设施和措施	1、实行“雨污分流”，清洗废水、生活废水经相应设施处理后进入园区污水管网，最终由荣信污水处理厂统一处理。 2、选用低噪音设备、合理布置，对产生噪声的设备采取隔声、减振、吸声、控制生产时间。 3、加强对项目产生的生活垃圾、废矿物油及废碱液的安全管理，危险废物处置符合要求。	1、新建一座污水处理设施，处理能力 120T/d，已实行“雨污分流”，清洗废水、生活废水经处理后达到园区管网接管标准。 2、合理布局产生噪声设备，采用隔声、减振、吸声等方法将噪声控制在要求的范围内。 3、生活垃圾由环卫所统一处理；已建设 30 平米固废贮存场所，废矿物油由扬州东晨进行处置，废碱液暂由公司规范贮存，未来将由扬州杰嘉公司进行处置，现已与杰嘉公司签订了意向性的协议书。	
其他相关环保要求	1、规范化设置排污口。 2、污染物排放总量按环保局核定的总量计划执行。 3、项目竣工及时提出试生产申请。对照环评完成验收各项检测，及时办理项目竣工环保验收手续，完成项目环评验收。	1、已规范设置了厂区排污口。 2、年度污染物排放总量未超过环保局核定的总量计划。 3、项目竣工后及时提出了试生产申请，且已得到贵局核准；已完成了废水、噪音、大气中 SO ₂ 、厂区周界固体颗粒物的检测，均符合要求。现正申请办理环保验收手续。	

注：表二中建设单位对照环评及其批复，就项目设计、施工和试运行期间的环保设施和措施落实情况予以介绍。

表三 验收组意见

关于仪征海天铝业有限公司
建设项目环保阶段性竣工验收意见

仪环验【2013】29号

仪征海天铝业有限公司:

你公司原名仪征海天铝业汽配有限公司,2011年4月改为现称并经我局备案。你公司新建年产铝挤压材5万吨/年、热换材300万米/年、深加工产品600吨/年项目于2009年9月通过我局审批,后你公司对该项目布局及生产工序进行调整,环评补充分析于2012年5月通过我局审批。2013年4月,该项目天然气燃烧废气变为无组织排放的环保工程变更通过了我局审查同意。应你公司申请,2013年7月31日,我局验收组对该项目已建8条铝挤压生产线、16条换热管材生产和14条深加工生产线的环保“三同时”落实情况进行检查验收,现形成验收意见如下:

一、“三同时”落实情况:你公司在项目建设和生产中能够按照环评要求落实各项污染防治措施,制定了相关环保管理制度和应急预案。废水方面:新建1套废水处理设施,生产废水经废水处理设施处理后排入汽车园污水管网,进仪征实康污水处理有限公司处理,废水处理设施运行台账已建立,原废水处理设施按环评要求已停止使用。废气方面:挤压过程天然气燃烧废气无组织排放,通过车间通风装置外排。噪声方面:通过合理布置声源、厂房隔声减振等措施控制噪声。固废方面:危废库及碱液收集池已建成,碱液存放在收集池内,碱渣及废矿物油存放在危废库;废矿物油与扬州东晟公司签订了危废处置协议,碱渣拟送杰嘉固废填埋处理,危废台账资料已建立。

二、环境监测情况:经监测仪征市环境监测站监测,你公司厂排口排放废水PH、化学需氧量、氨氮等污染物能够符合仪征实康污水处理有限

公司接管标准；周界总悬浮颗粒物、二氧化硫能够符合《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）规定标准；东、南、西、北厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。具体监测数据见附件。

鉴于以上情况，同意你公司新建年产铝挤压材5万吨/年、热换材300万米/年、深加工产品600吨/年项目已建的8条铝挤压生产线、16条换热管材生产和14条深加工生产线通过环保“三同时”竣工验收。并对你公司提出如下要求：

1、加强废水处理设施运行维护，保持正常运行，健全和完善废水处理台账记录，全面反映废水处理量、污泥产生量和药剂使用量等参数，确保废水稳定达标排放。

2、高度重视危险废物管理工作，做好危险废物收集、贮存和转移处置工作，危废转移处置须依法办理转移申请及五联单手续。进一步完善危废台账资料。

3、加强环境风险控制，对雨水排口设置应急闸门，规范编制环境突发事件应急预案，配备足够的环境应急物资，定期组织环境应急演练，确保环境安全。

4、该项目其他生产线建成投产须及时向我局申请办理环保“三同时”竣工验收手续。

组长：（签字）



表四 验收组名单

[illegible]

仪征市环境保护局文件

仪环审（2013）94号

关于对仪征海天铝业有限公司 年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、 深加工产品 600 t/a 搬迁技改项目 环保工程变更说明的审查意见

仪征海天铝业有限公司：

你公司报送的《年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600 t/a 搬迁技改项目环保工程《变更说明》（以下简称《变更说明》）收悉，我局经初步审查，意见如下：

一、原则同意《变更说明》结论，同意变更，变更内容为：原挤压加热过程燃烧的天然气产生的废气 SO₂，经 15 米高排气筒排放，现变更为车间内无组织排放，通过 33 套通风装置排入大气。原油烟废气经油烟净化装置处理后通过 15 米高排气筒排入大气，现变更为经油烟净化装置处理后进入专用烟道排入大气。

二、本项目各项污染防治及风险防范措施严格按照《新建

年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300m/a、深加工产品 600t/a
建设项目环境影响报告表》、《补充分析》、《变更说明》及
批复执行。

三、你公司须按规定程序办理项目竣工环保验收手续，验
收合格后，方可正式投入生产。



抄送：扬州（仪征）汽车工业园管委会

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	仪征海天铝业有限公司	机构代码	91321081703915936L
法定代表人	汪磊	联系电话	15952591377
联系人	陈玉勇	联系电话	13151130540
传真	/	电子邮箱	/
地址	通讯地址：扬州（仪征）汽车工业园联众路 16 号 中心经度 E119°11'37.72" 中心纬度 N32°18'19.15"		
预案名称	仪征海天铝业有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	较大[较大 - 大气 (Q1-M2-E1) +较大 - 水 (Q1-M2-E2)]		
本单位于 2025 年 7 月 21 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。 本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。 			
预案签署人		报送时间	2025 年 7 月 21 日



突发环境事件应急预案备案文件目录	1.环境应急预案备案申请表; 2.环境应急预案及编制说明; 环境应急预案(签署发布文件、环境应急预案文本); 编制说明(编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报告; 5.环境应急预案评审意见,经专家复核签字的修改说明。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2025年8月1日收讫,文件齐全,予以备案 		
备案编号	321081-2025-122-M		
报送单位	仪征海天铝业有限公司		
受理部门负责人		经办人	

注: 备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别(一般L、较大M、重大H)及跨区域(T)表征字母组成。例如, 河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案2015年备案, 是永年县环境保护局当年受理的第26个备案, 则编号为: 130429-2015-026-H; 如果是跨区域的企业, 则编号为: 130429-2015-026-HT。



情况说明

市生态环境局：

目前，仪征市葫芦套工业污水处理厂已建成并投入运行，该工业污水处理厂的服务范围主要包括经济开发区、马集镇、新城镇、新集镇等区域。其中经济开发区纳入收水范围的具体区域为：原经济开发区沙河以东区域及原汽车工业园全部范围。上述区域已配套建设市政污水主管网，区域内的污水经市政管网收集后，统一输送至葫芦套工业污水处理厂进行处理。





221012340039

MST-JCBG-01

MST 迈斯特检测

检测报告

Test Report

报告编号

Report Number

MST20250801427-1

受检单位

Inspected Unit

仪征海天铝业有限公司

检测类别

Detection Category

验收检测

报告日期

Report Date

2025-08-26

江苏迈斯特环境检测有限公司

Jiangsu MST Environment Monitoring Co.,LTD



声 明

1. 本报告未盖“江苏迈斯特环境检测有限公司检验检测专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无编制、审核、签发人签字或等效的标识无效；
3. 本报告发生任何涂改后均无效；
4. 本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效，送样检测仅对来样检测数据的符合性负责；
5. 委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 复制报告未重新加盖本机构“检验检测专用章”无效；
7. 委托方对检测报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检测结果；
8. 检测结果低于所用方法检出限时，空气和废气、室内空气、土壤、固体废物、城市污水处理厂污泥报出结果以“ND (x)”表示，水和废水（含大气降水）、生活饮用水报出结果以“x (L)”表示，ND、L 表示未检出，x 为方法检出限；
9. 若项目左上角标注“*”，表示该项目不在本单位 CMA 认证范围内，由分包支持服务方进行检测；
10. 计算公式：有组织排放速率=标干流量×排放浓度或实测浓度÷10⁶。

公司名称：江苏迈斯特环境检测有限公司

地址：江苏省无锡市宜兴市环科园恒通路 128 号 14 号楼

电话：0510-87068567

江苏迈斯特环境检测有限公司

检测报告

表（一）项目概况说明

受检单位 Inspected Unit	仪征海天铝业有限公司		
地址 Address	扬州		
联系人 Contact Person	陈玉勇	电话 Telephone	13151130540
采样日期 Sampling Date	2025.08.05~2025.08.08	分析日期 Analyst Date	2025.08.05~2025.08.11
检测目的 Objective	对仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000ta、换热管材 300 万 ma、深加工产品 600ta 建设项目废气、废水、噪声进行检测。		
检测内容 Testing Content	无组织废气：总悬浮颗粒物、二氧化硫、氮氧化物 废水：pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、磷酸盐、动植物油类、石油类 噪声：工业企业厂界环境噪声		
检测结果 Testing Result	详见表（二）~表（四）		
检测方法 & 仪器 Detection Method and Instrument	详见表（五）		
编制： 审核： 签发：  检测单位盖章： 签发日期： 年 8 月 26 日			

江苏迈斯特环境检测有限公司

检测报告

表（二）无组织废气检测数据结果表

采样日期			2025.08.05				
检测项目		单位	G1 上风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.6~2.4	1.6~2.4	1.6~2.4	1.6~2.4	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.4	32.8	33.2	33.8	—
	气压	kPa	100.02	100.00	99.98	99.95	—
二氧化硫		mg/m³	0.28	0.025	0.029	0.027	0.4
氮氧化物		mg/m³	0.058	0.061	0.046	0.049	0.12
检测项目		单位	G2 下风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.6~2.4	1.6~2.4	1.6~2.4	1.6~2.4	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.4	32.8	33.2	33.8	—
	气压	kPa	100.02	100.00	99.98	99.95	—
二氧化硫		mg/m³	0.037	0.034	0.039	0.033	0.4
氮氧化物		mg/m³	0.071	0.078	0.068	0.067	0.12
以下空白							
备注		参考标准由委托方提供，参考江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 标准。					

江苏迈斯特环境检测有限公司
检测报告

续表 (二) 无组织废气检测数据结果表

采样日期			2025.08.05				
检测项目		单位	G3 下风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.6~2.4	1.6~2.4	1.6~2.4	1.6~2.4	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.4	32.8	33.2	33.8	—
	气压	kPa	100.02	100.00	99.98	99.95	—
二氧化硫		mg/m³	0.046	0.048	0.045	0.042	0.4
氮氧化物		mg/m³	0.066	0.074	0.073	0.065	0.12
检测项目		单位	G4 下风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.6~2.4	1.6~2.4	1.6~2.4	1.6~2.4	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.4	32.8	33.2	33.8	—
	气压	kPa	100.02	100.00	99.98	99.95	—
二氧化硫		mg/m³	0.032	0.031	0.035	0.033	0.4
氮氧化物		mg/m³	0.064	0.069	0.063	0.062	0.12
以下空白							
备注		参考标准由委托方提供, 参考江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 3 标准。					

江苏迈斯特环境检测有限公司

检测报告

续表 (二) 无组织废气检测数据结果表

采样日期			2025.08.05				
检测项目		单位	G1 上风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.7~2.3	1.7~2.3	1.7~2.3	1.7~2.3	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.4	31.6	30.2	28.2	—
	气压	kPa	100.02	100.04	100.08	100.12	—
总悬浮颗粒物		mg/m ³	0.198	0.252	0.227	0.270	0.5
检测项目		单位	G2 下风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.7~2.3	1.7~2.3	1.7~2.3	1.7~2.3	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.4	31.6	30.2	28.2	—
	气压	kPa	100.02	100.04	100.08	100.12	—
总悬浮颗粒物		mg/m ³	0.355	0.369	0.397	0.335	0.5
检测项目		单位	G3 下风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.7~2.3	1.7~2.3	1.7~2.3	1.7~2.3	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.4	31.6	30.2	28.2	—
	气压	kPa	100.02	100.04	100.08	100.12	—
总悬浮颗粒物		mg/m ³	0.295	0.333	0.305	0.342	0.5
备注		参考标准由委托方提供, 参考江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 3 标准。					

江苏迈斯特环境检测有限公司

检测报告

续表 (二) 无组织废气检测数据结果表

采样日期			2025.08.05				
检测项目		单位	G4 下风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.7~2.3	1.7~2.3	1.7~2.3	1.7~2.3	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.4	31.6	30.2	28.2	—
	气压	kPa	100.02	100.04	100.08	100.12	—
总悬浮颗粒物		mg/m³	0.323	0.358	0.379	0.339	0.5
采样日期			2025.08.07				
检测项目		单位	G5 1#挤压车间外				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.6~2.4	1.6~2.4	1.6~2.4	1.6~2.4	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	28.4	30.2	32.2	33.6	—
	气压	kPa	100.11	100.08	100.01	99.98	—
总悬浮颗粒物		mg/m³	0.639	0.796	0.693	0.763	5
以下空白							
备注		参考标准由委托方提供，厂界参考江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 标准，G5 参考《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 标准。					

江苏迈斯特环境检测有限公司

检测报告

续表 (二) 无组织废气检测数据结果表

采样日期			2025.08.06				
检测项目		单位	G1 上风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.8~2.3	1.8~2.3	1.8~2.3	1.8~2.3	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.2	32.6	32.8	33.4	—
	气压	kPa	100.04	100.01	100.00	99.97	—
二氧化硫		mg/m ³	0.026	0.027	0.029	0.026	0.4
氮氧化物		mg/m ³	0.055	0.051	0.048	0.047	0.12
检测项目		单位	G2 下风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.8~2.3	1.8~2.3	1.8~2.3	1.8~2.3	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.2	32.6	32.8	33.4	—
	气压	kPa	100.04	100.01	100.00	99.97	—
二氧化硫		mg/m ³	0.036	0.038	0.034	0.037	0.4
氮氧化物		mg/m ³	0.066	0.057	0.060	0.056	0.12
以下空白							
备注		参考标准由委托方提供, 参考江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 3 标准。					

江苏迈斯特环境检测有限公司

检测报告

续表 (二) 无组织废气检测数据结果表

采样日期			2025.08.06				
检测项目		单位	G3 下风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.8~2.3	1.8~2.3	1.8~2.3	1.8~2.3	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.2	32.6	32.8	33.4	—
	气压	kPa	100.04	100.01	100.00	99.97	—
二氧化硫		mg/m³	0.047	0.044	0.046	0.043	0.4
氮氧化物		mg/m³	0.070	0.077	0.076	0.069	0.12
检测项目		单位	G4 下风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.8~2.3	1.8~2.3	1.8~2.3	1.8~2.3	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.2	32.6	32.8	33.4	—
	气压	kPa	100.04	100.01	100.00	99.97	—
二氧化硫		mg/m³	0.033	0.030	0.031	0.034	0.4
氮氧化物		mg/m³	0.061	0.063	0.071	0.072	0.12
以下空白							
备注		参考标准由委托方提供，参考江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 标准。					

江苏迈斯特环境检测有限公司

检测报告

续表 (二) 无组织废气检测数据结果表

采样日期			2025.08.06				
检测项目		单位	G1 上风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.5~2.4	1.5~2.4	1.5~2.4	1.5~2.4	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.8	32.0	30.6	28.4	—
	气压	kPa	99.98	100.03	100.06	100.11	—
总悬浮颗粒物		mg/m ³	0.221	0.206	0.263	0.240	0.5
检测项目		单位	G2 下风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.5~2.4	1.5~2.4	1.5~2.4	1.5~2.4	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.8	32.0	30.6	28.4	—
	气压	kPa	99.98	100.03	100.06	100.11	—
总悬浮颗粒物		mg/m ³	0.289	0.341	0.300	0.315	0.5
检测项目		单位	G3 下风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.5~2.4	1.5~2.4	1.5~2.4	1.5~2.4	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.8	32.0	30.6	28.4	—
	气压	kPa	99.98	100.03	100.06	100.11	—
总悬浮颗粒物		mg/m ³	0.331	0.356	0.373	0.322	0.5
备注		参考标准由委托方提供, 参考江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 3 标准。					

江苏迈斯特环境检测有限公司

检测报告

续表 (二) 无组织废气检测数据结果表

采样日期			2025.08.06				
检测项目		单位	G4 下风向				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.5~2.4	1.5~2.4	1.5~2.4	1.5~2.4	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	32.8	32.0	30.6	28.4	—
	气压	kPa	99.98	100.03	100.06	100.11	—
总悬浮颗粒物		mg/m³	0.405	0.364	0.345	0.374	0.5
采样日期			2025.08.08				
检测项目		单位	G5 1#挤压车间外				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
气象参数	风速	m/s	1.3~2.7	1.3~2.7	1.3~2.7	1.3~2.7	—
	风向	—	南	南	南	南	—
	气温	℃	30.4	31.6	32.6	33.8	—
	气压	kPa	100.06	100.02	100.00	99.97	—
总悬浮颗粒物		mg/m³	0.585	0.678	0.732	0.645	5
以下空白							
备注		参考标准由委托方提供，厂界参考江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 标准，G5 参考《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 标准。					

江苏迈斯特环境检测有限公司

检测报告

表（三）废水检测数据结果表

采样日期		2025.08.07					
监测点位		DW001 厂区废水排口				标准 限值	
样品编号		FS0801427-1-1-1	FS0801427-1-1-2	FS0801427-1-1-3	FS0801427-1-1-4		
样品状态		无色、澄清、无异味、无浮油	无色、澄清、无异味、无浮油	无色、澄清、无异味、无浮油	无色、澄清、无异味、无浮油		
检测项目	单位	第一次	第二次	第三次	第四次		
pH 值	无量纲	7.4	7.6	7.4	7.2		6~9
化学需氧量	mg/L	20	18	21	19		280
悬浮物	mg/L	8	13	11	10		200
氨氮	mg/L	0.407	0.371	0.382	0.434		30
总磷	mg/L	0.16	0.18	0.19	0.15		3
总氮	mg/L	3.62	3.53	3.69	3.75		35
磷酸盐	mg/L	0.03	0.04	0.04	0.03		3
动植物油类	mg/L	0.11	0.15	0.17	0.18		100
石油类	mg/L	0.88	0.82	0.83	0.84		20
采样日期		2025.08.08					
监测点位		DW001 厂区废水排口				标准 限值	
样品编号		FS0801427-1-2-1	FS0801427-1-2-2	FS0801427-1-2-3	FS0801427-1-2-4		
样品状态		无色、澄清、无异味、无浮油	无色、澄清、无异味、无浮油	无色、澄清、无异味、无浮油	无色、澄清、无异味、无浮油		
检测项目	单位	第一次	第二次	第三次	第四次		
pH 值	无量纲	7.5	7.2	7.6	7.3		6~9
化学需氧量	mg/L	17	19	20	18		280
悬浮物	mg/L	7	11	10	9		200
氨氮	mg/L	0.458	0.428	0.491	0.482		30
总磷	mg/L	0.24	0.26	0.25	0.22		3
总氮	mg/L	3.73	3.60	3.80	3.65		35
磷酸盐	mg/L	0.06	0.07	0.06	0.05		3
动植物油类	mg/L	0.22	0.26	0.25	0.26		100
石油类	mg/L	0.91	0.89	0.92	0.90		20
备注	参考标准由委托方提供，参考实康污水处理厂接管标准。						

江苏迈斯特环境检测有限公司

检测报告

表（四）噪声检测数据结果表

监测日期		2025.08.05	环境条件	晴；风速 1.8m/s	
主要噪声源情况		车间工段名称	设备名称、型号	运转状态	
				开（台）	停（台）
		—	风机	5	0
测点编号	测点位置	主要声源	监测时间	检测结果 等效声级 Leq dB（A）	
				昼间	
N1	厂界外东 1 米处	生产噪声	17:29~17:34	57.7	
N2	厂界外南 1 米处	生产噪声	17:37~17:42	54.6	
N3	厂界外西 1 米处	生产噪声	17:45~17:50	57.6	
N4	厂界外北 1 米处	生产噪声	17:53~17:58	55.9	
标准限值				65	
监测日期		2025.08.05	环境条件	晴；风速 1.9m/s	
主要噪声源情况		车间工段名称	设备名称、型号	运转状态	
				开（台）	停（台）
		—	风机	5	0
测点编号	测点位置	主要声源	监测时间	检测结果 等效声级 Leq dB（A）	
				夜间	
N1	厂界外东 1 米处	生产噪声	22:02~22:07	51.9	
N2	厂界外南 1 米处	生产噪声	22:09~22:14	52.4	
N3	厂界外西 1 米处	生产噪声	22:18~22:23	47.3	
N4	厂界外北 1 米处	生产噪声	22:25~22:30	50.6	
标准限值				55	
备注	参考标准由委托方提供，参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。				

江苏迈斯特环境检测有限公司

检测报告

续表 (四) 噪声检测数据结果表

监测日期		2025.08.06	环境条件	晴；风速 1.8m/s	
主要噪声源情况		车间工段名称	设备名称、型号	运转状态	
				开（台）	停（台）
		—	风机	5	0
测点 编号	测点位置	主要声源	监测时间	检测结果 等效声级 Leq dB（A）	
				昼间	
N1	厂界外东 1 米处	生产噪声	19:17~19:22	57.5	
N2	厂界外南 1 米处	生产噪声	19:24~19:29	58.2	
N3	厂界外西 1 米处	生产噪声	19:33~19:38	56.3	
N4	厂界外北 1 米处	生产噪声	19:41~19:46	55.5	
标准限值				65	
监测日期		2025.08.06	环境条件	晴；风速 2.0m/s	
主要噪声源情况		车间工段名称	设备名称、型号	运转状态	
				开（台）	停（台）
		—	风机	5	0
测点 编号	测点位置	主要声源	监测时间	检测结果 等效声级 Leq dB（A）	
				夜间	
N1	厂界外东 1 米处	生产噪声	22:01~22:06	51.6	
N2	厂界外南 1 米处	生产噪声	22:09~22:14	50.0	
N3	厂界外西 1 米处	生产噪声	22:18~22:23	50.9	
N4	厂界外北 1 米处	生产噪声	22:26~22:31	49.4	
标准限值				55	
备注	参考标准由委托方提供，参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。				

江苏迈斯特环境检测有限公司

检测报告

表 (五) 检测方法 & 仪器

现场测试仪器					
仪器名称		仪器型号	仪器编号		
真空箱采样器		MH3051	MST-05-149、MST-05-179、MST-05-180、MST-05-181、MST-05-182		
恒温恒流/颗粒物采样器		MH1205	MST-11-203、MST-11-204、MST-11-213、MST-11-214		
声级校准器		AWA6022A	MST-12-24		
气象参数仪		Kestrel5500	MST-13-71		
多功能声级计		AWA5688	MST-14-11		
便携式 PH 计		PHBJ-260	MST-15-58		
分析方法及仪器					
检测类别	检测项目	检测方法	仪器名称	仪器型号	仪器编号
无组织 废气	总悬浮 颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（HJ 1263-2022）	电子天平	FA1265SEM	MST-01-12
	二氧化硫	《环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法》（HJ 482-2009）及修改单（生态环境部公告 2018 年第 31 号）	紫外可见分光光度计	UV-1800	MST-03-08
	氮氧化物	《环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》（HJ 479-2009）及修改单（生态环境部公告 2018 年第 31 号）	紫外可见分光光度计	UV-1800	MST-03-08
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》（HJ 1147-2020）	便携式 PH 计	PHBJ-260	MST-15-58
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）	滴定管	50mL	—
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）	电子天平	FA2204B	MST-01-07

江苏迈斯特环境检测有限公司

检测报告

续表 (五) 检测方法及仪器

分析方法及仪器					
检测类别	检测项目	检测方法	仪器名称	仪器型号	仪器编号
废水	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ 535-2009)	紫外可见分光光度计	UV-1800	MST-03-02
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》(GB/T 11893-1989)	紫外可见分光光度计	UV-1800	MST-03-02
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》(HJ 636-2012)	紫外可见分光光度计	UV-3100	MST-03-13
	磷酸盐	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局 (2002 年) 3.3.7.3 钼锑抗分光光度法	紫外可见分光光度计	UV-1800	MST-03-02
	动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》(HJ 637-2018)	红外测油仪	OIL460	MST-03-07
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》(HJ 637-2018)	红外测油仪	OIL460	MST-03-07
噪声	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	多功能声级计	AWA5688	MST-14-11
以下空白					

江苏迈斯特环境检测有限公司 检测报告

附监测点位图:



—报告结束—

仪征海天铝业有限公司
新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300
万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目
一般变动环境影响分析

仪征海天铝业有限公司

2025 年 9 月

目 录

1 总则	3
1.1 任务由来	3
1.2 编制依据	4
1.3 项目基本情况	5
1.4 项目变动情况	11
1.5 变动前后污染物产生及排放情况	11
1.6 重大变动判定	12
2 评价要素	13
2.1 评价等级及范围	13
2.2 评价标准	14
3 环境影响分析	16
3.1 大气环境影响分析	16
3.2 水环境影响分析	16
3.3 噪声环境影响分析	16
3.4 固废环境影响分析	16
3.5 总量变化情况	17
4 结论	17

1 总则

1.1 任务由来

仪征海天铝业有限公司（以下简称“海天铝业”）是专门从事铝及铝合金制品、铝合金汽车配件材料及汽车零部件加工制造和钢铝、铜铝、不锈钢复合散热管以及换热设备生产销售的工业企业。产品广泛应用于铝合金汽车配件及汽车零部件加工制造、石油化工、电站空冷、冷凝冷却、换热设备制造等行业，本项目位于仪征汽车工业园联众路 16 号。

该项目于 2009 年 8 月 19 日取得原仪征市环境保护局批复（仪环审〔2009〕201 号），主要建设内容为 14 条铝挤压生产线、19 条换热管材生产线、21 条深加工生产线。

现企业已将铝挤压生产线全部建设完毕，生产能力可达 50000t/a，其中本次建设的 20000t/a 铝挤压线，将天然气燃烧供热的熔融工序改为电加热，本次验收结束后企业铝挤压生产线生产能力可达 50000t/a，换热管生产线生产能力仍为 250 万 m/a，深加工产品生产线取消建设，剩余规模企业不再建设。

根据企业提供资料及现场踏勘结果，本项目实际情况较环评存在以下变动：

1、由于市场环境变化及企业资金等原因，企业取消熔铸车间、取消深加工车间及其生产线建设，企业直接购买铝棒进行后续生产，原辅料由铝锭改为铝棒；换热管车间（2#轧制车间）的换热管材生产线产能由 300 万 m/a 减少至 250 万 m/a，剩余产能不再建设；

2、由于取消熔炼车间建设，循环冷却水用量减少；由于换热管材生产线产能减少，翅片管清洗水用量、碱和铝酸脱配制用水量均减少，因此，废水排放量减少；为减少污染物排放，企业将位于 6#挤压车间的铝挤压材生产线，由天然气燃烧加热改为电加热，天然气用量减少。

根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），对照污染影响类建设项目重大变动清单（试行）。本项目变动后，取消熔铸车间建设，取消深加工车间及其生产线建设，原辅料由铝锭改为铝棒，换热管材产能由 300 万 m/a 减少至 250 万 m/a，剩余产能不再建设；循环冷却水用量、翅片管清洗水用量、碱和铝酸脱配制用水量均减少，废水排放

量减少，天然气用量减少。本项目变动未导致环境影响显著变化，不属于重大变动，特此编制了项目一般变动环境影响分析。

1.2 编制依据

1.2.1 法律法规

(1)《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日实施；

(2)《中华人民共和国环境影响评价法》，2016 年 7 月 2 日第一次修订，2016 年 9 月 1 日施行；2018 年 12 月 29 日第二次修正通过并施行；

(3)《中华人民共和国大气污染防治法》，主席令第三十一号，2015 年 8 月 29 日修订通过，2016 年 1 月 1 日施行；2018 年 10 月 26 日修订通过并施行；

(4)《中华人民共和国水污染防治法》，国家主席〔2008〕87 号令，2008 年 2 月 28 日第一次修订，2008 年 6 月 1 日施行；2017 年 6 月 27 日第二次修正，2018 年 1 月 1 日施行；

(5)《中华人民共和国噪声污染防治法》，主席令第一〇四号，2022 年 6 月 5 日施行；

(6)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日施行；

(7)《建设项目环境保护管理条例》，国务院令〔1998〕第 253 号；《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，国务院令 第 682 号，2017 年 6 月 21 日通过，2017 年 10 月 1 日起施行；

(8)《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号）；

(9)《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）。

1.2.2 技术导则

(1)《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》（HJ2.1-2016），原环境保护部，2017 年 1 月 1 日施行；

(2)《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），生态环境部，2018 年 7 月 31 日发布，2018 年 12 月 1 日施行；

(3)《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018），生态环境部，2018 年 9 月 30 日发布，2019 年 3 月 1 日施行；

(4)《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021),生态环境部,2021 年 12 月 24 日发布,2022 年 7 月 1 日施行;

(5)《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018),生态环境部,2018 年 10 月 14 日发布,2019 年 3 月 1 日施行;

(6)《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016),原环境保护部,2016 年 1 月 7 日发布并施行。

1.2.3 其他资料

(1)《仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目环境影响报告表》(江苏圣泰环境事务有限公司,2009 年 8 月);

(2)《关于仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目环境影响报告表批复》(原仪征市环境保护局,仪环审〔2009〕201 号);

(3)《仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目(第一阶段)竣工环境保护验收申请》(原仪征市环保局监察大队,仪环验〔2011〕17 号);

(4)《关于对仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 项目环境影响补充分析报告的审查意见》(原仪征市环境保护局,仪环审〔2012〕99 号);

(5)《关于对仪征海天铝业有限公司年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 项目环保工程变更说明的审查意见》(原仪征市环境保护局,仪环审〔2013〕94 号);

(3)海天铝业提供的其他资料。

1.3 项目基本情况

1.3.1 项目建设情况

本项目主要建设铝挤压材生产线、换热管材生产线,主要产品及产能为铝挤压材 50000t/a、换热管材 250 万 m/a,取消深加工车间及生产线,取消熔铸车间建设。海天铝业已于 2025 年 9 月 11 日取得了扬州市生态环境局颁发的排污许可证,排污许可证登记编号为 91321081703915936L001Y,有效期限为 2025 年 9 月 11 日至 2030 年 9 月 10 日止。

海天铝业本次变更排污许可证时,需按照本项目一般变动后实际建设的主要生产设施、污染防治设施、污染物排放口等内容提交排污许可证申请表,将《一般变动分析》和公开情况作为附件,一般变动部分纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

本项目主体、公用和环保工程实际建设情况与环评内容对比见表 1.3-1。

表 1.3-1 建设情况一览表

类别	建设内容	环评建设情况		实际建设情况		与环评的一致性情况
		建设性质	设计规模	建设性质	设计规模	
主体工程	挤压一车间 (1#挤压车间)	新建	铝挤压材生产线, 设计产能 40000t/a	新建	铝挤压材生产线, 设计产能 40000t/a	与环评一致
	挤压二车间 (6#挤压车间)	新建	铝挤压材生产线, 设计产能 10000t/a	新建	铝挤压材生产线, 设计产能 10000t/a	
	换热管车间 (2#轧制车间)	新建	换热管材生产线, 设计产能 300 万 m/a	新建	换热管材生产线, 设计产能 250 万 m/a	规模减少, 剩 余规模不再建 设
	熔铸车间	新建	年熔铸铝锭、合金 51470t	/	取消建设	取消建设
	深加工车间	新建	深加工生产线, 设 计产能 600t/a	/	取消建设	取消建设
公用工程	给水	新建	86100t/a, 市政自来 水管网	新建	31067t/a, 市政自来 水管网	用水量减少 55033t/a
	排水	新建	废水量 29380t/a	新建	废水量 26650t/a	由于换热管材 产能减少, 清 洗废水减少, 废水量减少
	供电	新建	4100.4 万 kW·h/a, 由真州变电所提供	新建	4100.4 万 kW·h/a, 由真州变电所提供	与环评一致
	天然气	新建	年使用量 24.36 万 m ³	新建	年使用量 5.5 万 m ³	部分加热改为 电加热, 天然 气用量减少
环保工程	废气	新建	1#挤压车间的挤压 加热燃烧废气无组 织排放	新建	1#挤压车间的挤压 加热燃烧废气无组 织排放	与环评一致
		新建	6#挤压车间天然气 燃烧挤压加热	新建	6#挤压车间采用电 加热	6#挤压车间由 天然气加热改 为电加热
		新建	焊接工序的颗粒物 无组织排放	新建	焊接工序的颗粒物 无组织排放	与环评一致
	废水	新建	化粪池 1 座,有效容 积 10m ³	新建	化粪池 1 座,有效容 积 10m ³	与环评一致
		新建	污水处理站,处理规 模 120m ³ /d	新建	污水处理站,处理规 模 120m ³ /d	与环评一致
	固废	新建	一座占地面积为	新建	一座占地面积为	与环评一致

			30m ² 的危废库		30m ² 的危废库	
	噪声	新建	隔声、减振等措施	新建	隔声、减振等措施	与环评一致

1.3.2 项目与环评批复要求及落实情况

本项目环评批复要求及落实情况见表 1.3-2。

表 1.3-2 环评批复要求及落实情况

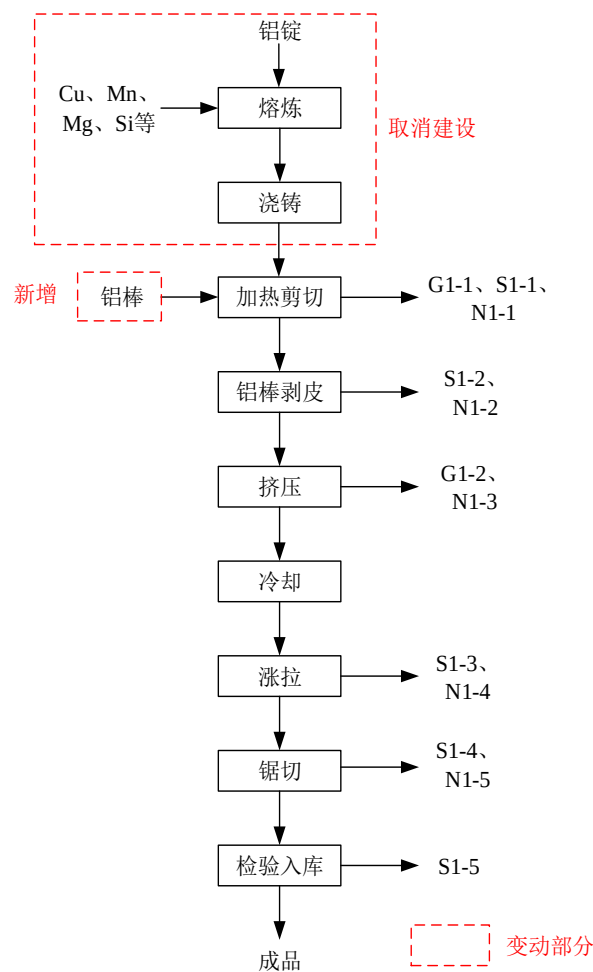
批复要求	落实情况
一、根据《报告表》评价结论，该项目符合国家相关产业政策、符合扬州（仪征）汽车工业园区规划，同意该项目按《报告表》中所列建设内容在仪征市汽车工业园联众路 16 号建设。项目总投资 20243.53 万元，占地面积 92646 平方米。 二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你公司必须逐项落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，项目建设和生产必须符合达标排放、清洁生产、污染物总量控制要求，确保各项污染物长期稳定达标排放。并须着重做好以下工作： 1、按照“雨污分流”的原则，完善厂区给排水管网，后期雨水经雨水管网收集后排放，项目清洗废水经厂内污水处理设施处理后与经隔油池、化粪池处理后的生活废水一起接入汽车工业园区污水管网并最终进入荣信污水处理厂处理排放。 2、熔铸机组采用天然气加热，压铸过程中产生的熔化废气采用集气罩收集后经布袋除尘器处理后由 15 米高排气筒排放；挤压加热过程产生的天然气燃烧废气经 15 米高排气筒直接排放；食堂厨房须安装油烟净化装置，废气统一进入附壁烟道至屋顶排放。尽量采用先进焊接工艺，减少焊接烟尘的无组织排放量。废气中颗粒物、SO₂ 污染物排放及周界外无组织排放监控点颗粒物浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中二级标准，油烟执行《餐饮业油烟排放标准》（GB18483-2001）相应标准。 3、选用低噪声设备，合理布置熔铸机、轧片机、数控机床等噪声源，并对各类噪声设备采取有效的隔声、减振、吸声及控制生产时间等综合治理措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准，周围环境噪声满足相应功能区要求。 4、项目产生的生活垃圾由环卫部门定期清运，边角料、除尘灰袋、炉渣等回收或外卖处理，废矿物油须委托有资质单位进行安全处置，危险废物暂存场地应满足《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2001）要求，其转移处置须办理转移联单手续，并做好台帐登记工作。 5、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122 号）的要求规范化设	本项目建设于仪征市汽车工业园联众路 16 号，项目总投资 20243.53 万元，占地面积 92646 平方米。 1、本项目已按照“雨污分流”的原则，建设有雨水、污水管网，后期雨水经雨水管网收集后排放，项目清洗废水经厂区污水处理站处理后与经隔油池、化粪池处理后的生活废水一起接入园区污水管网，最终进入仪征市葫芦套工业污水处理厂（荣信污水处理厂现已更名）； 2、本项目取消熔铸车间建设，无熔炼废气产生；企业于 2013 年委托编制了《年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 搬迁技改项目环保工程变更说明》，于 2013 年 4 月取得原仪征市环境保护局批复（仪环审（2013）94 号，该变更说明将天然气燃烧废气由有组织排放转为无组织排放，因此，挤压加热过程产生的天然气燃烧废气无组织逸散；食堂油烟经油烟净化装置处理后通过烟道至屋顶排放；焊接烟尘无组织逸散；厂界颗粒物、SO₂ 排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。 3、本项目选用了低噪声设备，合理布置了轧片机、数控机床等设备，并采取了有效的隔声、减振、吸声及控制生产时间等综合治理措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，周围环境噪声满足相应功能区要求。 4、本项目产生的生活垃圾由环卫部门定期清运，边角料回用，除尘灰袋、炉渣外售处理，废矿物油委托有资质单位处置，本项目危废库已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求建设，危废转移处置已办理转

置排污口，便于环境监测和满足环境管理要求。	移联单手续并进行了台账登记。
	5、已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控(1997)122号)要求，设置了各类排污口和标志。

1.3.3 项目工艺流程

本项目产品主要为铝挤压材、换热管材，生产工艺详见图 1.3-1~图 1.3-3。
(G——废气，W——废水，N——噪声，S——固废)

1、铝挤压材



铝挤压材生产工艺流程简述：

(1) 加热剪切：将铝棒放入长棒加热炉进行加热（采用天然气和电为能源进行加热），加热温度保持在 550℃左右，通过输送机送入剪切机，按生产需要剪切合适的长度。此工序有燃烧废气 G1-1、废铝边角料 S1-1 产生及机械噪声 N1-1；

(2) 铝棒剥皮：将剪切后的铝棒用在线剥皮机把铝棒表面的氧化皮剥掉。

此工序有废剥皮铝屑 S1-2 产生及机械噪声 N1-2；

(3) 挤压：将已经做扒皮的铝棒进行加热处理，温度加热到 400~500℃时（采用天然气和电进行加热），将铝棒放入铝材挤压机中进行挤压处理（工作压力为 22MPa），铝棒在挤压机中的模具部分成型，然后进行淬火处理。此工序有燃烧废气 G1-2 产生及机械噪声 N1-3；

(4) 冷却：将挤压后的成型铝材放在冷床上使用风扇进行冷却；

(5) 涨拉：对挤压成型后的铝棒材两头进行平整处理，再利用拉伸机将铝材拉拔至需要的长度。此工序有废铝边角料 S1-3 产生及机械噪声 N1-4；

(6) 成品锯切：根据不同产品需要，将涨拉完成的铝材锯切成一定长度的产品。此工序有废铝边角料 S1-4 产生及机械噪声 N1-5；

(7) 检验入库：人工对锯切完成的准产品进行外观检验。检验完的一部分为产品，一部分为半成品，半成品用作深加工产品的生产原料。此工序可能会有不合格产品 S1-5 产生。

2、换热管材-翅片管

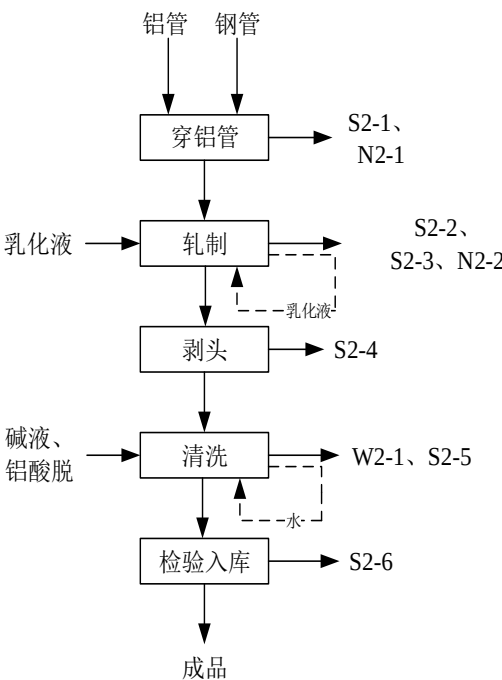


图 1.3-2 换热管材-翅片管生产工艺流程及产污节点图

换热管材-翅片管生产工艺流程简述：

(1) 穿铝管：将钢管和挤压成型的铝管穿入已经锯好的铝管中。此工序有边角废料 S2-1 产生及机械噪声 N2-1；

(2) 轧制：将打头处理好的套管放入轧片机进行轧制，轧制过程中会使管件发热，此时使用乳化液进行冷却。此工序有边角废料 S2-2、废乳化液 S2-3 产生及机械噪声 N2-2；

(3) 剥头：将套管接头处的金属层剥落。此工序有边角废料 S2-4 产生；

(4) 清洗：使用配制好的碱液进行清洗，再用清水清洗，再用铝酸脱配水清洗，再用清水冲洗，清洗过程中采用循环清洗的节水清洗方式。此工序有清洗废水 W2-1、碱渣 S2-5 产生。

(5) 检验入库：人工对出厂产品进行外观检验。此工序可能会产生不合格产品 S2-6。

3、换热管材-绕片管

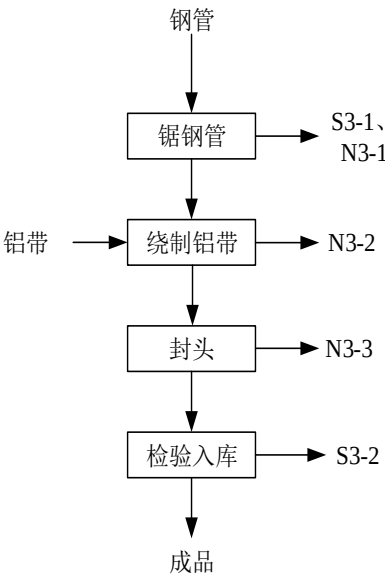


图 1.3-3 换热管材-绕片管生产工艺流程及产污节点图

换热管材-绕片管生产工艺流程简述：

(1) 锯钢管：将所需的钢管锯到产品所要求的长度待用。此工序有废边角料 S3-1 产生及机械噪声 N3-1；

(2) 绕制铝带：利用绕片机将铝带均匀地绕制在锯好的钢管上，制成换热管材，此工序产生机械噪声 N3-2；

(3) 封头：将绕制好的绕片管头部处铝带固定加装封头，此工序产生机械噪声 N3-3；

(4) 检验入库：人工对出厂产品进行外观检验。此工序可能会产生不合格

产品 S3-2。

1.4 项目变动情况

1.4.1 取消熔铸车间、深加工车间及其生产线建设

由于市场环境变化及企业资金等原因，企业取消熔铸车间、取消深加工车间及其生产线建设，企业直接购买铝棒进行后续生产，原辅料由铝锭改为铝棒；换热管车间(2#轧制车间)的换热管材生产线产能由 300 万 m/a 减少至 250 万 m/a，剩余产能不再建设。

1.4.2 对用水量减少、天然气用量减少的变动

由于取消熔炼车间建设，循环冷却水用量减少；由于换热管材生产线产能减少，翅片管清洗水用量、碱和铝酸脱配制用水量均减少，因此，废水排放量减少；为减少污染物排放，企业将位于 6#挤压车间的铝挤压材生产线，由天然气燃烧加热改为电加热，天然气用量减少。

1.5 变动前后污染物产生及排放情况

1.5.1 废气变化情况

本次变动后 6#挤压车间由天然气加热改为电加热，天然气使用量减少，年用量由 24.36 万 m³ 减少至 5.5 万 m³，因此，变动后天然气燃烧产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物等污染物排放量减少。

1.5.2 废水变化情况

由于换热管材生产线产能减少，翅片管清洗水用量、碱和铝酸脱配制用水量均减少，因此，变动后废水排放量减少。

1.5.3 噪声变化情况

本项目噪声源主要来自铝材挤压机、轧片机、数控机床、多棒热剪炉、双梁桥式起重机、剥头机等设备，变动后，减少熔铸机组、钻铣床、数控铣床、液压剪板机等设备，因此，噪声影响减小。

1.5.4 固废变化情况

本项目换热管车间(2#轧制车间)的换热管材生产线产能由 300 万 m/a 减少至 250 万 m/a，因此，变动后换热管材生产过程产生的边角料减少，对周围环境影响较小。

1.6 重大变动判定

根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号），对照污染影响类建设项目重大变动清单（试行），本项目重大变动判定情况见表 1.6-1。

表 1.6-1 污染影响类建设项目重大变动判定

项目	重大变动清单	本项目情况	判定
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	未变动
2		生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	不属于重大变动
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及
4	规模	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	不属于重大变动
5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	未变动
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	不属于重大变动
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	未变动
8	环境保护措	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	未变动

9	施	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	本项目未新增废水直接排放口	未变动
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	本项目未新增废气主要排放口	未变动
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施未变化	未变动
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	固体废物利用处置方式未发生变化	未变动
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	事故废水暂存能力或拦截设施未发生变化	未变动

综上所述，本项目变动后，取消熔铸车间建设，即取消铝挤压生产线的熔炼、浇铸工序建设，原辅料由铝锭改为铝棒；取消深加工车间及其生产线建设，换热管车间（2#轧制车间）的换热管材生产线产能由 300 万 m/a 减少至 250 万 m/a，剩余产能不再建设；循环冷却水用量、翅片管清洗水用量、碱和铝酸脱配制用水量均减少，废水排放量减少；天然气用量减少，未导致环境影响以及环境风险显著增加。因此不属于重大变动。

2 评价要素

2.1 评价等级及范围

2.1.1 本项目原环评评价等级及评价范围情况

（1）大气：根据对项目所在地的实地踏勘，本项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、教育文化区等环境保护目标，在企业北侧 100~360m 范围分布有茶蓬村等环境保护目标。

（2）地表水：本项目产生的废水经厂区污水处理站处理达标后接管荣信污水处理厂（现为仪征市葫芦套工业污水处理厂）处理。

（3）噪声：根据对项目所在地的实地踏勘，项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

2.1.2 本项目变动后评价等级及评价范围情况

（1）大气：变动后，本项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、教育文化区等环境保护目标，在企业北侧 100~360m 范围分布有茶蓬村等环

境保护目标，因此评价等级及评价范围未发生变化。

(2) 地表水：本项目变动前后废水量减少，接管方式不变，水环境影响评价等级不变。

(3) 噪声：变动后，本项目建设场地所属声环境功能区未发生变化，项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标，因此评价等级及评价范围未发生变化。

综上所述，本项目变动后各评价要素的评价范围及评价等级未发生变化。

2.2 评价标准

2.2.1 环境质量标准

(1) 环境空气质量标准

根据评价范围内的大气功能区划，项目所在地 SO₂、NO₂ 等执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二类区标准，其标准值详见表 2.2-1。

表 2.2-1 环境空气质量标准

污染物名称	取值时间	浓度限值 (μg/m ³)	标准来源
SO ₂	年平均	60	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 及其修 改单二级标准
	24 小时平均	150	
	1 小时平均	500	
NO ₂	年平均	40	
	24 小时平均	80	
	1 小时平均	200	
PM ₁₀	年平均	70	
	24 小时平均	150	
PM _{2.5}	年平均	35	
	24 小时平均	75	
CO	24 小时平均	4000	
	1 小时平均	10000	
O ₃	日最大 8 小时平均	160	
	1 小时平均	200	

(2) 地表水环境质量标准

本项目的受纳水体红旗河水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类标准，具体见表 2.2-2。

表 2.2-2 地表水环境质量标准

项目	标准限值 (mg/L)	标准来源
COD	30	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) 表 1 中 IV 类
氨氮	1.5	

(3) 声环境质量标准

企业厂界环境噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准，具体见表 2.2-3。

表 2.2-3 声环境质量标准 (dB (A))

类别	昼间	夜间	标准来源
3 类	65	55	《声环境质量标准》(GB3096-2008)

2.2.2 排放标准

(1) 大气污染物排放标准

根据环评报告,本项目有组织废气主要为熔炼废气、挤压加热过程产生的天然气废气。实际建设过程中,企业现已取消铝挤压生产线的熔炼、浇铸工序的建设,因此无熔炼废气产生;另根据《新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 项目环保工程变更说明》及其审查意见(仪环审(2013) 94 号),挤压加热过程产生的天然气燃烧废气由经 15m 高排气筒排放变更为车间内无组织逸散。

因此,本项目现已无有组织废气排放,无组织废气主要为挤压工序使用天然气加热产生的天然气燃烧废气以及焊接烟尘。颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值,具体见表 2.2-4。

表 2.2-4 大气污染物排放标准

污染物名称	无组织排放监控浓度限值		依据
	监控点	浓度限值 (mg/m ³)	
颗粒物	场界监控点 浓度限值	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值
SO ₂		0.4	
NO _x		0.12	

(2) 水污染物排放标准

本项目废水来源主要为员工生活污水和翅片管清洗废水,生活污水经隔油池、化粪池预处理,与翅片管清洗废水经厂区污水处理站处理后,一起接管仪征市葫芦套工业污水处理厂,具体接管标准见表 2.2-5。

表 2.2-5 本项目污水接管标准要求

序号	项目	接管标准 (mg/L)
1	COD	300
2	氨氮	30
3	SS	200
4	硝酸盐	1
5	动植物油	100
6	石油类	20

(3) 噪声排放标准

本项目运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类排放标准,见表 2.2-6。

表 2.2-6 噪声排放标准

类别	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)	标准来源
3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)

3 环境影响分析

3.1 大气环境影响分析

本次变动后 6#挤压车间由天然气加热改为电加热，天然气使用量减少，年用量由 24.36 万 m³ 减少至 5.5 万 m³，变动后天然气燃烧产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物等污染物排放量减少，因此废气对周边环境影响变小。

综上，本报告引用环评中结论：根据生产过程中的无组织排放废气情况计算，确定建设项目的环境防护距离为以生产车间为边界 50m，在该范围内均为工业厂房及道路，无环境敏感目标，因此无组织排放废气对周围的大气环境影响较小。

3.2 水环境影响分析

由于换热管材生产线产能减少，翅片管清洗水用量、碱和铝酸脱配制用水量均减少，因此，变动后废水排放量减少。

综上，本报告引用环评中结论：建设项目废水主要为翅片管的清洗废水和职工生活污水，经厂内污水处理设施处理达接管要求排入荣信污水处理厂（现为仪征市葫芦套工业污水处理厂）进行处理，处理后达标排放，对周围环境影响较小。

3.3 噪声环境影响分析

本项目噪声源主要来自铝材挤压机、轧片机、数控机床、多棒热剪炉、双梁桥式起重机、剥头机等设备，变动后，减少熔铸机组、钻铣床、数控铣床、液压剪板机等设备，因此，噪声影响减小。

综上，本报告引用环评中结论：建设项目产生的噪声经厂房隔声和距离衰减后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，对周围环境影响较小。

3.4 固废环境影响分析

本项目换热管车间（2#轧制车间）的换热管材生产线产能由 300 万 m/a 减少至 250 万 m/a，因此，变动后换热管材生产过程产生的边角料减少，因此对周边环境的影响较小。

综上,本报告引用环评中结论:建设项目产生的边角料部分回用、部分外卖,除尘灰袋和炉渣外卖处理,废矿物油及废水处理油泥委托有资质单位安全处置,生活垃圾由环卫部门定期清运,固废得到有效处置,对周围环境影响较小。

3.5 总量变化情况

根据环评报告以及《年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 搬迁技改项目环保工程变更说明》及其审查意见(仪环审〔2013〕94 号),该变更说明将天然气燃烧废气由有组织排放转为无组织排放。无组织排放大气污染物总量:颗粒物 11.25t/a,废气总量在汽车工业园范围内平衡;废水量 29380t/a,水污染物接管量:COD 10.01t/a、SS 6.7t/a、氨氮 0.325t/a、磷酸盐 0.052t/a、动植物油 0.975t/a、石油类 0.29t/a,纳入荣信污水处理厂(现为仪征市葫芦套工业污水处理厂)总量范围内。

本项目变动后废气、废水产生及排放量均减少。项目总量变化情况见下表。

表 3.5-1 项目总量变动情况表(单位: t/a)

污染物名称		本项目环评 总量	变动后实际 总量	变动前后总量 变化情况
废水(接管量)	废水量	29380	26650	-2730
	COD	10.01	9.080	-0.93
	SS	6.7	6.078	-0.622
	氨氮	0.325	0.325	0
	磷酸盐	0.052	0.052	0
	动植物油	0.975	0.975	0
	石油类	0.29	0.260	-0.03
废气(无组织)	颗粒物	11.25	1.25	-10

综上所述,项目变动后各环境要素的影响分析对于周边环境的影响减小。

4 结论

仪征海天铝业有限公司位于仪征汽车工业园联众路 16 号,是专门从事铝及铝合金制品、铝合金汽车配件材料及汽车零部件加工制造和钢铝、铜铝、不锈钢复合散热管以及换热设备生产销售的工业企业。

该项目于 2009 年 8 月 19 日取得原仪征市环境保护局批复(仪环审〔2009〕201 号),主要建设内容为 14 条铝挤压生产线、19 条换热管材生产线、21 条深加工生产线。

现企业已将铝挤压生产线全部建设完毕,生产能力可达 50000t/a,其中本次建设的 20000t/a 铝挤压线,将天然气燃烧供热的熔融工序改为电加热,本次验收

结束后企业铝挤压生产线生产能力可达 50000t/a，换热管生产线生产能力仍为 250 万 m/a，深加工产品生产线取消建设，剩余规模企业不再建设。

根据企业提供资料及现场踏勘，本项目实际情况较环评报告存在以下变动：

1、由于市场环境变化及企业资金等原因，企业取消熔铸车间、取消深加工车间及其生产线建设，企业直接购买铝棒进行后续生产，原辅料由铝锭改为铝棒；换热管车间（2#轧制车间）的换热管材生产线产能由 300 万 m/a 减少至 250 万 m/a，剩余产能不再建设；

2、由于取消熔炼车间建设，循环冷却水用量减少；由于换热管材生产线产能减少，翅片管清洗水用量、碱和铝酸脱配制用水量均减少，因此，废水排放量减少；为减少污染物排放，企业将位于 6#挤压车间的铝挤压材生产线，由天然气燃烧加热改为电加热，天然气用量减少。

根据环境影响分析：

（1）本次变动后 6#挤压车间由天然气加热改为电加热，天然气使用量减少，年用量由 24.36 万 m³ 减少至 5.5 万 m³，变动后天然气燃烧产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物等污染物排放量减少，因此废气对周边环境影响变小。

（2）由于换热管材生产线产能减少，翅片管清洗水用量、碱和铝酸脱配制用水量均减少，因此，变动后废水排放量减少。

（3）本项目噪声源主要来自铝材挤压机、轧片机、数控机床、多棒热剪炉、双梁桥式起重机、剥头机等设备，变动后，减少熔铸机组、钻铣床、数控铣床、液压剪板机等设备，因此，噪声影响减小。

（4）本项目变动后废气、废水产生及排放量均减少。

（5）企业变更排污许可证时，需按照本项目一般变动后实际建设的主要生产设施、污染防治设施、污染物排放口等内容提交排污许可证申请表，将《一般变动分析》和公开情况作为附件，一般变动部分纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），对照污染影响类建设项目重大变动清单（试行），本项目变动不属于重大变动。

原环评结论：综上所述，建设项目产生的各项污染物均可得到有效处置，可达标排放，对环境的影响较小，从环境保护的角度来讲，该项目在拟建地建设是可行的。

综上所述，本项目变动可以纳入项目竣工环保验收管理。

仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万
m/a、深加工产品 600t/a 建设项目竣工验收监测期间工况

日期	名称	环评设计产量 (t/d)	实际产量 (t/d)	负荷率 (%)
2025.8.5	铝挤压材生产线	166.67	132.5	79.5
	换热管材生产线	0.83	0.68	81.9
2025.8.6	铝挤压材生产线	166.67	131.3	78.8
	换热管材生产线	0.83	0.67	80.7
2025.8.7	铝挤压材生产线	166.67	135.4	81.2
	换热管材生产线	0.83	0.70	84.3
2025.8.8	铝挤压材生产线	166.67	132.8	79.7
	换热管材生产线	0.83	0.69	83.1

仪征海天铝业有限公司
2025 年 8 月 11 日

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	仪征海天铝业有限公司新建年产铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a 建设项目						项目代码	/		建设地点	仪征市汽车工业园联众路 16 号			
	行业类别（分类管理名录）	65.有色金属压延加工 325						建设性质	☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造						
	设计生产能力	铝挤压材 50000t/a、换热管材 300 万 m/a、深加工产品 600t/a						实际生产能力	铝挤压材 50000t/a、换热管材 250 万 m/a		环评单位	江苏圣泰环境事务有限公司			
	环评文件审批机关	原仪征市环境保护局						审批文号	仪环审〔2009〕201 号		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2011 年 3 月 16 日						竣工日期	2025 年 6 月 25 日		排污许可证申领时间	2025 年 09 月 11 日			
	环保设施设计单位	/						环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	91321081703915936L001Y			
	验收单位	江苏润环环境科技有限公司						环保设施监测单位	江苏迈斯特环境检测有限公司		验收监测时工况	78.8~84.3%			
	投资总概算（万元）	20243.53						环保投资总概算（万元）	46.4		所占比例（%）	0.23			
	实际总投资	20239.53						实际环保投资（万元）	42.4		所占比例（%）	0.21			
	废水治理（万元）	22	废气治理（万元）	7.4	噪声治理（万元）	12	固体废物治理（万元）	1		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/		
新增废水处理设施能力	/						新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	7200h				
运营单位		仪征海天铝业有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91321081703915936L		验收时间		2025 年 9 月		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）		
	废水	0	/	/	/	/	26650	29380	/	26650	29380	/	/		
	COD	0	19	300	/	/	0.506	10.01	/	0.506	10.01	/	/		
	SS	0	9.875	200	/	/	0.263	6.7	/	0.263	6.7	/	/		
	氨氮	0	0.431	30	/	/	0.011	0.325	/	0.011	0.325	/	/		
	磷酸盐	0	0.048	1	/	/	0.001	0.052	/	0.001	0.052	/	/		
	动植物油	0	0.2	100	/	/	0.005	0.975	/	0.005	0.975	/	/		
	石油类	0	0.874	20	/	/	0.023	0.29	/	0.023	0.29	/	/		
	废气	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物	0	/	/	0	/	0	/	/	/	0	0	/	0	
与项目有关的其他特征污染物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升